

# 钢印厂家直销 瑞丰钢字 葫芦岛市 钢印

产品名称	钢印厂家直销 瑞丰钢字 葫芦岛市 钢印
公司名称	齐河瑞丰钢字雕刻有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	0534-5678901
联系电话	15621202528 15621202528

## 产品详情

制作的规格不一样，没办法一一定价，所以用10元作为标价，比如价格谈下来为50元就拍5件即可，直接拍下不发货，欢迎大家询价，可按照要求定制，专业定制各种凹凸字模汉字冲头、手敲钢印，什么都可以做，完全按照要求定制

各产品由于用途的不同，其加工工艺和原料的品质要求也不同。一般来说不锈钢制品的不同，其要求原料厚度公差也各不相同，象二类餐具和保温杯等，厚度公差一般要求较高，为-3~5%，而一类餐具厚度公差一般要求-5%，钢管类要求-10%，

（一）工件从加热炉转移到冷却槽速度缓慢，葫芦岛市 钢印，工件入水的温度已降到低于Ar3临界点，产生部分分解，工件得到不完全淬火组织，达不到硬度要求。所以小零件冷却液要讲究速度，大工件予冷要掌握时间。

（二）工件装炉量要合理，以1~2层为宜，工件相互重叠造成加热不均匀，钢印厂家直销，导致硬度不均匀。

（三）工件入水排列应保持一定距离，过密使工件近处蒸气膜破裂受阻，造成工件接近面硬度偏低。

（四）开炉淬火，图案钢印，不能一口气淬完，应视炉温下降程度，中途闭炉重新升温，以便前后工件淬后硬度一致。

（五）要注意冷却液的温度，10%盐水的温度如高于60℃，不能使用。冷却液不能有油污、泥浆等杂质，不然，会出现硬度不足或不均匀现象。

（六）未经加工毛坯调质，硬度不会均匀，如要得到好的调质质量，毛坯应粗车，棒料要锻打。

(七) 严把质量关，淬火后硬度偏低1~3个单位，可以调整回火温度来达到硬度要求。但淬火后工件硬度过低，有的甚至只有HRC25~35，必须重新淬火，首饰钢印，绝不能只施以中温或低温回火以达到图纸要求完事，不然，失去了调质的意义，并有可能产生严重的后果。

钢印厂家直销-瑞丰钢字(在线咨询)-葫芦岛市 钢印由齐河瑞丰钢字雕刻有限公司提供。钢印厂家直销-瑞丰钢字(在线咨询)-葫芦岛市 钢印是齐河瑞丰钢字雕刻有限公司( [www.wdgzdk.com](http://www.wdgzdk.com) ) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。