

FCD450-10球墨铸铁圆棒/钢板

产品名称	FCD450-10球墨铸铁圆棒/钢板
公司名称	东莞市国钛金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	进口:规格 齐全 FCD450:用途 广泛 日本:加工 标准
公司地址	东莞市长安镇沙头南区德隆路6巷6号
联系电话	0769 - 85098133 13416626061

产品详情

QT400-18球墨铸铁圆

东莞市国钛金属材料有限公司为您提供QT400-18A近期报价。QT400-18A 铸铁

东莞市国钛金属材料有限公司为您提供QT400-18A /QT400-18A 。QT400-18A /QT400-18A

东莞市国钛金属材料有限公司为您提供QT400-18A 。QT400-18A 是什么材料

供应 QT400-18A 圆钢、 QT400-18A 钢板、 QT400-18A 价格 QT400-18A 首选东莞国钛材料

QT400-18A 进口国产铸铁首选东莞国钛材料、 QT400-18A 铸铁板材/圆钢、规格齐全、主要代理上海宝钢、抚顺钢及进口德国撒斯特、美国芬可乐、日本日立、日本大同等优质进口材料、厂价直销、价格优惠、质量上等、欢迎来电洽谈！

QT400-18A 铸铁哪个厂家好？

QT400-18A 铸铁现货批发、板材/棒材均有现货、大量库存、厂价批发

QT400-18A 铸铁质量保证、

钢材规格:

QT400-18A 黑皮圆钢： 1-600、 L

QT400-18A 车光圆钢： 1-600、 L

QT400-18A 热轧圆钢： 1-500、 L

QT400-18A 冷拉圆钢： 1-500、 L

QT400-18A 冷拉线材： 0.1-15、 0.2-25、 以卷或者盘的方式供应

QT400-18A 铸铁材：厚T 1.0-300、宽W、长L

QT400-18A 铸铁材：厚T 0.2-4.5、宽W、长L

球墨铸铁

主要由铁、碳和硅组成的合金的总称。在这些合金中、含碳量超过在共晶温度时能保留在奥氏体固溶体中的量。铸铁主要由铁、碳和硅组成的合金的总称。在这些合金中、含碳量超过在共晶温度时能保留在奥氏体固溶体中的量。

含碳量在2%以上的铁碳合金。工业用铸铁一般含碳量为2% ~ 4%。碳在铸铁中多以石墨形态存在、有时也以渗碳体形态存在。除碳外、铸铁中还含有1% ~ 3%的硅、以及锰、磷、硫等元素。合金铸铁还含有镍、铬、钼、铝、铜、硼、钒等元素。碳、硅是影响铸铁显微组织和性能的主要元素。

铸铁可分为

灰口铸铁。含碳量较高（2.7% ~ 4.0%）、碳主要以片状石墨形态存在、断口呈灰色、简称灰铁。熔点低（1145 ~ 1250）、凝固时收缩量小、抗压强度和硬度接近碳素钢、减震性好。用于制造机床床身、汽缸、箱体等结构件。

白口铸铁。碳、硅含量较低、碳主要以渗碳体形态存在、断口呈银白色。凝固时收缩大、易产生缩孔、裂纹。硬度高、脆性大、不能承受冲击载荷。多用作可锻铸铁的坯件和制作耐磨损的零部件。

可锻铸铁。由白口铸铁退火处理后获得、石墨呈团絮状分布、简称韧铁。其组织性能均匀、耐磨损、有良好的塑性和韧性。用于制造形状复杂、能承受强动载荷的零件。

球墨铸铁。将灰口铸铁铁水经球化处理获得、析出的石墨呈球状、简称球铁。比普通灰口铸铁有较高强度、较好韧性和塑性。用于制造内燃机、汽车零部件及农机具等。

蠕墨铸铁。将灰口铸铁铁水经蠕化处理获得、析出的石墨呈蠕虫状。力学性能与球墨铸铁相近、铸造性能介于灰口铸铁与球墨铸铁之间。用于制造汽车的零部件。

合金铸铁。普通铸铁加入适量合金元素（如硅、锰、磷、镍、铬、钼、铜、铝、硼、钒、锡等）获得。合金元素使铸铁的基体组织发生变化、从而具有相应的耐热、耐磨、耐蚀、耐低温或无磁等特性。用于制造矿山、化工机械和仪器、仪表等的零部件。

铸铁-热处理工艺

1.消除应力退火由于铸件壁厚不均匀、在加热、冷却及相变过程中、会产生应力和组织应力。另外大型零件在机加工之后其内部也易残存应力、所有这些内应力都必须消除。去应力退火通常的加热温度为500 ~ 550 保温时间为2 ~ 8h、然后炉冷(灰口铁)或空冷(球铁)。采用这种工艺可消除铸件内应力的90 ~ 95

%、但铸铁组织不发生变化。若温度超过550 或保温时间过长、反而会引起石墨化、使铸件强度和硬度降低。

2.消除铸铁白口的高温石墨化退火

铸件冷却时、表层及薄截面处、往往产生白口。白口组织硬而脆、加工性能差、易剥落。因此必须采用退火(或正火)的方法消除白口组织。退火工艺为：加热到550 - 950 保温2 ~ 5 h、随后炉冷到500-550 再出炉空冷。在高温保温期间、游高渗碳体和共晶渗碳体分解为石墨和A、在随后护冷过程中二次渗碳体和共析渗碳体也分解、发生石墨化过程。由于渗碳体的分解、导致硬度下降、从而提高了切削加工性。

3.球铁的正火

球铁正火的目的是为了获得珠光体基体组织、并细化晶粒、均匀组织、以提高铸件的机械性能。有时正火也是球铁表面淬火在组织上的准备、正火分高温正火和低温正火。高温正火温度一般不超过950 ~ 980 、低温正火一般加热到共析温度区间820 ~ 860 。正火之后一般还需进行回火处理、以消除正火时产生的内应力。

力学性能及其他性能

系统地测定了稀土镁球墨铸铁的力学性能及其他性能、测定了稀土镁球墨铸铁的比重、导热性、电磁性等物理性能、结合金相标准研究了石墨和基体组织对球墨铸铁性能的影响规律。系统地测定了铁素体球墨铸铁在常温、低温、静态和动态条件下的各种性能。此外、还研究了稀土镁球墨铸铁的应力应变性能、小能量多冲抗力和断裂韧性、并开始用于指导生产。结合球墨铸铁齿轮的应用、还系统地研究了球墨铸铁的弯曲疲劳强度和接触疲劳强度、以及球墨铸铁齿轮的点蚀、剥落机理等。

制造步骤

- (一) 严格要求化学成分、对原铁液要求的碳硅含量比灰铸铁高、降低球墨铸铁中锰、磷、硫的含量
- (二) 铁液出炉温度比灰铸铁更高、以补偿球化、孕育处理时铁液温度的损失
- (三) 进行球化处理、即往铁液中添加球化剂
- (四) 加入孕育剂进行孕育处理
- (五) 球墨铸铁流动性较差、收缩较大、因此需要较高的浇注温度及较大的浇注系统尺寸、合理应用冒口、冷铁、采用顺序凝固原则

灰铸铁

GB中国HT100、HT150、HT200、HT250、HT300、HT350

JIS日本FC100、FC150、FC200、FC250、FC300、FC350

KS韩国 GC100、GC150、GC200、GC250、GC300、GC350

AWS美国 NO.20、NO.25、NO.30、NO.35、NO.40、NO.45、NO.50、NO.55、NO.60

UNS美国 F11401、F11701、F12101、F12801、F13101、F14101

GB中国 QT400-18、QT400-15、QT450-10、QT500-7、QT600-3、QT700-2、QT800-2、QT900-2

JIS日本 FCD350-22、FCD400-18、FCD400-15、FCD450-10、CD500-7、FCD600-3、FCD700-2、FCD800-2

KS韩国 GCD370、GCD400、GCD450、GCD500、GCD600、GCD700、GCD800

AWS美国 60-40-18、65-45-12、80-55-06、100-70-03、120-90-02

UNS美国F32800、F33100、F33800、F34800、F36200

QT400-18A 铸铁 销售网点：

国钛钢材：河北 保定 辽宁 大连 丹东 郑州QT400-18A 铸铁//质量第一

国钛钢材：山西 太原 黄岩 芜湖 杭州 丽水QT400-18A 铸铁//质量第一

国钛钢材：山东 德州 东营 济南 莱芜 聊城QT400-18A 铸铁//质量第一

国钛钢材：陕西 汉中 西安 昆山 沈阳 扬州QT400-18A 铸铁//质量第一

国钛钢材：鹤壁 洛阳 新乡 信阳 盐城 东莞QT400-18A 铸铁//质量第一

国钛钢材：安徽 滁州 松江 湖州 宁波 威海QT400-18A 铸铁//质量第一

国钛钢材：赣州 南昌 上饶 宜春 温州 常州QT400-18A 铸铁//质量第一

国钛钢材：江苏 丰台 淮安 南京 南通 日照QT400-18A 铸铁//质量第一

国钛钢材：苏州 常熟 太仓 吴江 平湖 烟台QT400-18A 铸铁//质量第一

国钛钢材：无锡 江阴 宜兴 徐州 柳州 嘉兴QT400-18A 铸铁//质量第一

国钛钢材：镇江 丹阳 成都 天津 湖南 靖江QT400-18A 铸铁//质量第一

国钛钢材：重庆 广西 宿迁 长沙 慈溪 绍兴QT400-18A 铸铁//质量第一

国钛钢材：金华 义乌 淄博 青岛 中山 武汉QT400-18A 铸铁//质量第一

国钛钢材：浙江 余姚 平度 泰州 上海 台州QT400-18A 铸铁//质量第一

国钛钢材：北京 乐清 瑞安 厦门 合肥 新余QT400-18A 铸铁//质量第一

国钛钢材：惠州 潍坊 佛山 广州 深圳 清远QT400-18A 铸铁//质量第一