

# 球墨铸造螺母 球墨铸造螺母厂电话 骏龙球墨铸铁【品牌企业】

产品名称	球墨铸造螺母 球墨铸造螺母厂电话 骏龙球墨铸铁【品牌企业】
公司名称	沧州市骏龙球墨铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧县张官屯乡肖家楼村
联系电话	18803172225

## 产品详情

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】位于河北省沧州市，占地20多亩，车间3000多平方，并在武安和东北设立两家分厂，拥有雄厚的技术力量，年产能6000吨。常年生产各种普通铸铁，球墨铸铁的机械类零部件。主要经营：建筑配件，阀门配件，铁路配件，汽车配件，球墨铸件，灰铁铸件。沧州市骏龙球墨铸造有限公司拥有完整、科学的质量管理体系，始终奉行“诚信求实、致力服务、唯求满意”的企业宗旨，球墨铸造螺母厂电话，深受业界认可!沧州市骏龙球墨铸造有限公司愿与社会各界同仁携手合作，谋求共同发展，期待各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：球铁件生产现场的过程质量控制与检验

球铁件由于需要对铁水进行孕育、球化处理，过程质量控制非常重要。首先要做好原材料进厂化验、工作;其次要做好炉前化验，严格成分控制;要按照铁水重量添加适量的孕育剂和球化剂;要严格控制每包铁水的浇注时间，防止浇注到后期石墨退化;每包铁水浇注到后期要取样做机械性能试验或金相检验。铸铁件是以机械性能作为验收标准的，浇注到后期取样做性能试验可以及时发现铸件是否存在孕育、球化不良或石墨退化等质量问题。另外，冬季是铸件质量问题高发季节，因环境温度低会造成铁水冷却过快，产生过冷石墨或过多珠光体，所以冬季铁水浇注后要注意铸件的保温。另外，球铁件除了做机械性能试验或金相检验外，合格的球铁件的断口、敲击的声音也非常有特点，有经验的检查员可以利用这两种方法对铸件质量进行初步检验，防止出现批量不合格品。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：球墨铸铁和铸铁的区别有哪些?

很多朋友会问球墨铸铁和铸铁的区别?因为两者如果仅从外观上来看，我们一般不能明确判断哪个是球墨铸铁，哪个是铸铁。河北圣利铸业有限公司是河北大型铸造厂家，主要产品是球墨铸铁铸件和灰口铸铁铸件。下面我们来认识一下球墨铸铁和铸铁的区别。

铸铁是指含碳量在2%以上的铁碳合金。工业上用到的铸铁一般含碳量为2%~4%。碳在铸铁中多以石墨

形态存在，有时也以渗碳体形态存在。除碳外，球墨铸造螺母出售，铸铁中还含有1%~3%的硅，球墨铸造螺母，以及锰、磷、硫等元素。球墨铸铁是将灰口铸铁铁水经球化处理获得，析出的石墨呈球状，简称球铁。比普通灰口铸铁有较高强度、较好韧性和可塑性。用于制造内燃机、汽车零部件及农机具等。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】位于河北省沧州市，占地20多亩，车间3000多平方，并在武安和东北设立两家分厂，球墨铸造螺母直销，拥有雄厚的技术力量，年产能6000吨。常年生产各种普通铸铁，球墨铸铁的机械类零部件。主要经营：建筑配件，阀门配件，铁路配件，汽车配件，球墨铸件，灰铁铸件。沧州市骏龙球墨铸造有限公司拥有完整、科学的质量管理体系，始终奉行“诚信求实、致力服务、唯求满意”的企业宗旨，深受业界认可!沧州市骏龙球墨铸造有限公司愿与社会各界同仁携手合作，谋求共同发展，期待各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：球墨铸铁件缩孔缩松的处理方法

防止措施：

- 1、控制铁液成分：保持较高的碳当量(>3.9%);尽量降低磷含量(<0.08%);降低残留镁量(<0.07%);采用稀土镁合金来处理，稀土氧化物残余量控制在0.02%~0.04%。
- 2、工艺设计要确保铸件在凝固中能从冒口不断地补充高温金属液，冒口的尺寸和数量要适当，力求做到顺序凝固。
- 3、必要时采用冷铁与补贴来改变铸件的温度分布，以利于顺序凝固。
- 4、浇注温度应在1300~1350℃，一包铁液的浇注时间不应超过25min，以免产生球化退化。
- 5、提高砂型的紧实度，一般不低于90;撞砂均匀，含水率不宜过高，保证铸型有足够的刚度。

球墨铸造螺母-球墨铸造螺母厂电话-骏龙球墨铸铁【品牌企业】由沧州市骏龙球墨铸造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。沧州市骏龙球墨铸造有限公司(www.tz1288.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业制品较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!