

湖南球墨铸造螺母 球墨铸造螺母厂 骏龙球墨铸铁

产品名称	湖南球墨铸造螺母 球墨铸造螺母厂 骏龙球墨铸铁
公司名称	沧州市骏龙球墨铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧县张官屯乡肖家楼村
联系电话	18803172225

产品详情

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】位于河北省沧州市，占地20多亩，车间3000多平方，并在武安和东北设立两家分厂，拥有雄厚的技术力量，年产能6000吨。常年生产各种普通铸铁，球墨铸铁的机械类零部件。主要经营：建筑配件，阀门配件，铁路配件，汽车配件，球墨铸件，灰铁铸件。沧州市骏龙球墨铸造有限公司拥有完整、科学的质量管理体系，始终奉行“诚信求实、致力服务、唯求满意”的企业宗旨，深受业界认可!沧州市骏龙球墨铸造有限公司愿与社会各界同仁携手合作，谋求共同发展，期待各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：球墨铸铁件和灰铸铁件的辨别

- 1)从敲击断口(不是通过机械加工的外表)的外观肉眼调查，球墨铸造螺母图片，球墨铸铁件晶粒细微，黑灰色;灰铸铁件晶粒比较粗大，灰白色，晶面有金属光泽。
- 2)从加工外表来看，球墨铸铁件比灰口铸铁铸件加工外表更亮光，组织结构比灰铁铸件加工外表更细密。
- 3)用击打声响判别，球墨铸铁铸件声响洪亮、回音长，敲击声响近似碳钢;灰铁铸件没回音，声闷。
- 4)从砂轮打火花来看，灰铸铁件火花束流线细而短，呈橙红或暗红色，尾部有羽状尾花。
- 5)从抗拉强度 σ_b 来看，球墨铸铁件 σ_b 数值在400~900MPa之间，灰铸铁件 σ_b 数值在80~340MPa之间， σ_b 可用便携式硬度计测量。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】位于河北省沧州市，占地20多亩，车间3000多平方，并在武安和东北设立两家分厂，拥有雄厚的技术力量，年产能6000吨。常年生产各种普通铸铁，球墨铸铁的机械类零部件。主要经营：建筑配件，河南球墨铸造螺母，阀门配件，铁路配件，汽车配件，球墨铸造螺母厂，球

墨铸件，灰铁铸件。沧州市骏龙球墨铸造有限公司拥有完整、科学的质量管理体系，始终奉行“诚信求实、致力服务、唯求满意”的企业宗旨，深受业界认可!沧州市骏龙球墨铸造有限公司愿与社会各界同仁携手合作，谋求共同发展，球墨铸造螺母价位，期待各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：球墨铸铁件缩孔缩松的处理方法

影响因素：

1、碳当量：提高碳量，增大了石墨化膨胀，可减少缩孔缩松。此外，提高碳当量还可提高球铁的流动性，有利于补缩。生产优质铸件的经验公式为 $C\%+1/7Si\%>3$

9%。但提高碳当量时，不应使铸件产生石墨漂浮等其他缺陷。

2、磷：铁液中含磷量偏高，使凝固范围扩大，同时低熔点磷共晶在最后凝固时得不到补给，以及使铸件外壳变弱，因此有增大缩孔、缩松产生的倾向。一般工厂控制含磷量小于0

08%。

3、稀土和镁：稀土残余量过高会恶化石墨形状，降低球化率，因此稀土含量不宜太高。而镁又是一个强烈稳定碳化物的元素，阻碍石墨化。由此可见，残余镁量及残余稀土量会增加球铁的白口倾向，使石墨膨胀减小，故当它们的含量较高时，亦会增加缩孔、缩松倾向。

4、壁厚：当铸件表面形成硬壳以后，内部的金属液温度越高，液态收缩就越大，则缩孔、缩松的容积比值增加，其相对值也增加。另外，若壁厚变化太突然，孤立的厚断面得不到补缩，使产生缩孔缩松倾向增大。

5、温度：浇注温度高，有利于补缩，但太高会增加液态收缩量，对消除缩孔、缩松不利，所以应根据具体情况合理选择浇注温度，一般以1300~1350 为宜。

6、砂型的紧实度：若砂型的紧实度太低或不均匀，以致浇注后在金属静压力或膨胀力的作用下，产生型腔扩大的现象，致使原来的金属不够补缩而导致铸件产生缩孔缩松。

7、浇冒口及冷铁：若浇注系统、冒口和冷铁设置不当，不能保证金属液顺序凝固;另外，冒口的数量、大小以及与铸件的连接当否，将影响冒口的补缩效果。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】位于河北省沧州市，占地20多亩，车间3000多平方，并在武安和东北设立两家分厂，拥有雄厚的技术力量，年产能6000吨。常年生产各种普通铸铁，球墨铸铁的机械类零部件。主要经营：建筑配件，阀门配件，铁路配件，汽车配件，球墨铸件，灰铁铸件。沧州市骏龙球墨铸造有限公司拥有完整、科学的质量管理体系，始终奉行“诚信求实、致力服务、唯求满意”的企业宗旨，深受业界认可!沧州市骏龙球墨铸造有限公司愿与社会各界同仁携手合作，谋求共同发展，期待各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：球墨铸铁管件有螺栓和螺母，那么这些管件有什么特点呢?

机械接口用的螺栓、螺母从强度、耐腐蚀性等方面出发，一般是使用球墨铸铁件。在特殊的腐蚀性强的地区铺设的管道，其螺栓、螺母有选择地发生异常腐蚀是有先例的。这是由于管体以及压兰和螺栓、螺母形成局部电池而出现侵蚀现象。作为防止措施，美国标准中规定，作为机械接口用的螺栓、螺母，采用含0.5%铜的铸铁螺栓或含有0.25%镍、0.2%铜、1.25%的如同高拉力钢螺栓的低合金铸铁。在久保田铁工株式会社，为了防止这种局部电池的形成，在进行了丝扣的机械加工后，实行加热氧化处理，生产和

供应再生黑皮的螺栓、螺母，以减小极端腐蚀的危险性。

在管道施工现场，安装使用之前用溶剂溶掉螺栓、螺母的外部涂层或用火烧去涂层的方法，会促进螺栓、螺母的腐蚀，必须严格禁止。另外，在螺栓、螺母安装完毕后，用焦油系涂料涂刷螺栓，也有防腐效果。

湖南球墨铸造螺母-球墨铸造螺母厂-骏龙球墨铸铁（优质商家）由沧州市骏龙球墨铸造有限公司提供。沧州市骏龙球墨铸造有限公司（www.tz1288.com）实力雄厚，信誉可靠，在河北沧州的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领骏龙球墨铸铁和您携手步入辉煌，共创美好未来！