

# 吉安全自动冲孔机 千百业 铁艺方管全自动冲孔机

产品名称	吉安全自动冲孔机 千百业 铁艺方管全自动冲孔机
公司名称	佛山市千百业机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘三环西路湛川工业园
联系电话	18042842556

## 产品详情

佛山千百业机械有限公司生产新款爬架冲孔切断一体机，其全自动数控冲孔机经验已有10年之久，从一代数控机发展到现在多功能化，多缸径系列，各方面系统完全成熟，其款式针对于爬架，方管，角钢，不锈钢，护栏，槽钢，板材，以及各种各样的型材加工等，下面详细说下，数控冲孔+切断一体机主要那几个关键点尤为重要。

1：机台稳定性，以及承受吨位压力的稳定性，如果机器自身下料少，铁艺方管全自动冲孔机，薄，使用之间容易发生变形。

2：机器龙门架宽度，地板，支撑板，上左右板不低于30mm，内空宽度需要能容纳60方管，可以预防80方管或者100方管才实用性高

3：龙门架：龙门架焊接好一定要经过大型龙门铣床飞边过表面才为标准，否则精度容易发生偏差，还会影响导轨，伺服电机，平衡板等方面变动，没有飞边的机台容易导致模具出现高低不平，货架全自动冲孔机，伺服卡位变动，导轨损伤等。

4：导轨齿条方面采用方轨为好，方轨精准度高，伺服平衡板不会左右变动，齿条采用斜齿精准度可以控制正负10个丝之间。

5：切断油缸方面要比冲孔油缸大一吨位，切断受力点要比冲孔受力强

6：模具：模具要带精密导柱，稳定，耐用，有导柱的模具比没有导柱的模具稳定性高很多，不会出现油缸内轴转动从而影响模具损坏等。

7：该机型适用于爬架冲孔机，吉安全自动冲孔机，方管，角铁，圆管等冲孔+切断一体，效率高。

槽钢型号分多种规格，市面上比较常用较多的为8号槽钢，10号槽钢，其次为12号槽钢，当然生产大型工艺品搭建的也会用到16号大号槽钢，槽钢一般用于做楼梯、马道等；角钢起辅助作用如支撑、隅撑等，是比较重要支持位，C型槽钢对于冲孔来说算是比较简单，市面上槽钢分国标槽钢，以及非标槽钢，非标槽钢误差比较大客户购买非标槽钢需要加工也要注意一部分事项。

槽钢冲孔机可以解决部分加工厂的压力，正常一些槽钢分为3面打眼，有些槽钢加工只加工正面部位，有些侧面腰角位置不用，多数取决于搭建产品要求，千百业机械槽钢冲孔机可以3面冲孔+切断一体，对于前几年，大部分槽钢用户裁断槽钢只能采用锯床，比较消耗锯片，时间久，现在时代在改进，矩形方管全自动冲孔机，大部分可以采用机械冲切，省时快速，槽钢全自动冲孔机可以定制9米槽钢，亦可定制12米长槽钢等。

矩形方管是指方形的中空金属型材，应用于建筑，机械制造，造船，五金，钢结构工程等行业。

矩形方管也分为几种材质：不锈钢矩形方管，铁艺矩形方管，铝合金矩形方管，PVC矩形方管等多种属性的材质，不管材质如何矩形方管用途方面有几样却是要加工的，焊接，切割，以及冲孔等几种，无论是做制品也好还是门窗加工，建筑器材也好，都需要在矩形方管上加工孔径，焊接，切割等多种工艺。

佛山市千百业机械有限公司生产矩形方管冲孔机，全自动数控冲孔机，护栏冲孔机，方管冲孔机，液压冲孔机，五金模具等，可对各种矩形方管冲孔，正方空心管冲孔，切断等加工，矩形方管冲孔无塌陷，没有毛刺等。

吉安全自动冲孔机-千百业-铁艺方管全自动冲孔机由佛山市千百业机械有限公司提供。佛山市千百业机械有限公司（[www.qbyjx.com](http://www.qbyjx.com)）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！