

# 选粉机设备 粉煤灰选粉机 石英砂选粉机

产品名称	选粉机设备 粉煤灰选粉机 石英砂选粉机
公司名称	河南昊世机械制造有限公司
价格	85000.00/台
规格参数	品牌:昊世 驱动:电动 材质:碳钢
公司地址	郑州市电厂南路1号
联系电话	18903828080 18037687866

## 产品详情

工作原理 出磨物料经斗式提升机由选粉机上部加料口喂入，落到与转子成一体的撒料盘上，转子在主轴电机的传动下高速转动，撒料盘上的物料在离心力的作用下沿径向甩出而分散于选粉室内，与旋转上升气流相遇，在选粉室内，分级圈表面附近的气流及分散于气流中的物料在分级圈的带动下与分级圈一起作高速旋转，从而在该区域形成强度可调的离心力场，物料在该区域实现粗细粉的分级。分级后的细粉（成品）在气流携带下通过分级圈进入高效旋风筒，在高效低阻旋风筒内完成气固分离，细粉由成品出口卸出，气流由汇总风管汇总后入系统循环风机，出风机的气流作为选粉系统的循环风由进风口引入选粉机，成为选粉气流。在离心力作用下，分级后的粗粉在选粉室内贴壁沉降，下落至滴流装置时，在由滴流装置、内锥体与反射锥形成的环形区域中，受到由进风口引入的选粉气流的二次分选作用。根据固体颗粒的气相悬浮分选理论，结构设计中保证该区域有较高的气流上升速度，可将在选粉室下落的粗粉中混入的细粉绝大部分再次分选出来，携带入选粉室进行二次分级，从而将粗粉中的细粉含量降低到限度。二次分选后的粗粉经下锥体由粗粉出口卸出，输送入磨机重新粉磨。

产品特点：

1、分级室采用重力分级和离心分级双重分级力场，物料分散性能好、分级强度高，分级精度较高。采用新型可拆式分级叶片，主轴采用无级调速，大幅度提高了分级效率（可高达90%），维修更换方便且成

本低。

2、采用新式高效低阻旋风筒，减少了气流阻力，提高细粉收集能力。

3、选粉室采用耐磨迷宫衬板，有效控制上升风速，清除边壁效应，改变气流方向，多次进行切割、分级，使细粉选出率高达90%，并延长了主机的使用寿命。

4、采用无底脚防尘减振风机，无基础，安装简便，投资省。

5、细度调节方便稳定。转子采用变频调速、细度调节灵活可靠、石粉细度易控制。