

机场铸钢节点 机场钢结构铸钢节点合集 铸钢节点高清图片

产品名称	机场铸钢节点 机场钢结构铸钢节点合集 铸钢节点高清图片
公司名称	吴桥盈丰铸钢件制造有限公司
价格	10000.00/吨
规格参数	材质:ZG20Mn5 型号:加工图纸款 产地:沧州
公司地址	吴桥县经济开发区黄河路南香山道西
联系电话	18932792580

产品详情

铸钢节点的选材应遵循技术可靠、经济合理的原则，综合考虑结构的重要性、荷载特性、节点形式、应力状态、铸件厚度、工作环境和铸造工艺等多种因素，选用适当的铸钢牌号与热处理工艺。

2. 焊接结构用铸钢节点的铸件材料应采用符合现行国家标准《焊接结构用碳素钢铸件》GB/T7659规定的ZGH、ZGH铸钢或G17Mn5QT、G20Mn5N、G20Mn5QT铸钢。当有依据时，也可选用其它牌号的铸钢。

3. 非焊接用铸钢节点的铸件材料可选用符合现行国家标准《一般工程用铸造碳钢件》GB/T11352的ZGZG ZGZG等牌号铸钢，并符合非焊接结构用铸钢牌号的化学及力学性能要求。

4. 焊接结构用铸钢节点与构件母材焊接时，在碳当量与构件母材基本相同的条件下，可按与构件母材相同技术要求选用相应的焊条、焊丝与焊剂，必要时应进行焊接工艺评定认可。

5. 铸钢节点的铸件材料应具有屈服强度、抗拉强度、伸长率、断面收缩率、冲击功（考虑环境温度）和碳、硅、锰、硫、磷、合金元素等含量的合格保证，对焊接铸钢还应有碳当量的合格保证。

6. 铸件壁厚不宜大于150 mm，当壁厚很大时应考虑厚度效应引起的屈服强度、伸长率、冲击功等的降低。

7. 在设计文件中应提出所选用的铸钢牌号与标准名称，并按使用要求提出力学性能项目与碳当量要求，以及热处理工艺要求（正火或调质）。所有要求项目的性能指标均应作为供货条件予以保证。铸钢材料因故需代用时，必须经设计核查认可。