

拉伸缠绕膜生产商 拉伸缠绕膜 坤阳塑业

产品名称	拉伸缠绕膜生产商 拉伸缠绕膜 坤阳塑业
公司名称	寿光市坤阳塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省寿光市台头镇工业园
联系电话	15263649005

产品详情

如何避免缠绕膜发生褶皱的方法

不要让复合膜材料的基材位置偏斜，如果偏斜度累积到一定程度，很容易产生褶皱。另外还要检查复合膜材料基材的厚度是否均匀，薄厚相差太大也容易造成拉伸膜出现褶皱。

基材是容易受湿度影响的薄膜材料，而且发生了吸湿现象时，在挤出复合过程中也会容易产生褶皱。控制好张力，拉伸缠绕膜生产商，如果控制不当，各部分张力不协调、不匹配就容易造成拉伸膜出现褶皱。

电动预拉伸的拉伸机理与辊预拉伸相同，不同的是两辊由电带动，拉伸完全与托盘的转动无关。所以适应性更强，轻的、重的、无规则的货物都适用，由于包装时张力低，所以这种方法预拉伸倍率高达300%，大大地节约材料降低成本。适合膜厚15 ~ 24 μ m。

PVC缠绕膜和PE缠绕膜，作为缠绕膜来说，有些时候，拉伸缠绕膜厂家，具有通用的功能，比如包装电线和捆扎小件，拉伸缠绕膜供应商，既有选用PVC缠绕膜的用户，也有选择PE缠绕膜的用户。从稳定性来说，它更加稳定，不会因为气温而改变现状。PE缠绕膜打包托盘，在海运过程中，会因气温的变化，影响它现有的性状，甚至会因为高温而增塑剂释出，导致昆虫等粘黏在托盘上。

从成本上来说，它更加节约。因为它的厚度可以做到2丝，而PE普通在3丝以上，另外PE缠绕膜的比重更低，同样重量的情况下，它的米数更长，拉伸性能也优于PE，因而就单个托盘的打包成本来说，它更加实惠。

随着缠绕膜等包装行业的发展，特别是我国加入了WTO后，对缠绕膜等包装行业的产品设备生产自动化程度要求越来越高.运用高压放电锁边技术从根本上解决了在复卷时必须在预备纸辊上附上备用胶带的问题，拉伸缠绕膜，使用该新技术后变得换卷方便而且效果可靠，为缠绕膜的生产降低了成本。

依靠强大的数据库资源，透过数据，分析缠绕膜机市场供求现状，提供缠绕膜机行业发展规模、发展速度、产业集中度、产品结构、所有制结构、区域结构、产品价格、效益状况、技术特点、进出口等重要缠绕膜机行业信息，并科学预测未来3-5年缠绕膜机市场供求发展趋势。

拉伸缠绕膜生产商-拉伸缠绕膜-坤阳塑业(查看)由寿光市坤阳塑业有限公司提供。拉伸缠绕膜生产商-拉伸缠绕膜-坤阳塑业(查看)是寿光市坤阳塑业有限公司(www.wfkunyang.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李岩。同时本公司(www.wfdgjx.cn)还是从事山东PE拉伸缠绕膜生产厂家，山东拉伸缠绕膜厂家，山东拉伸缠绕膜价格的厂家，欢迎来电咨询。