

浙江胀管机 武汉锐器通机电工程 进口胀管器

产品名称	浙江胀管机 武汉锐器通机电工程 进口胀管器
公司名称	武汉锐器通机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区盘龙城经济技术开发区奥特莱斯二期B13-208
联系电话	15926320864

产品详情

随着现代液压胀管器被广泛应用，进口胀管器，其先进的技术已经在石化、电力、锅炉等方面得到较大的实施，对于不了解液压胀管器的朋友，今天给大家来介绍一下

一、液压胀管器的管孔设置：

首先确认好有足够的孔桥以保证胀口牢固持久。其次在更换费管时，浙江胀管机，要进行对管内金属残渣及其它杂志碎屑的清除。如果条件允许，最好对板孔内进行精加工和一些处理。

二、液压胀管器的胀紧办法。

在使用的过程中，散热器的使用，为了更好保证紫铜管与铝散热的紧密接触，要想使得铜管与铝片的紧密联合，这就需要胀管机。而一般情况下有两种胀紧办法。

立式胀管机方案本机结构形式：本机采用立式布置，设备由底座、导柱、油缸、液压站、扩口调整装置、工件装夹装置、电控箱等几部分组成。二次扩口长度装置由电机减速器、链轮、链条带动丝杠旋转，以实现不同长度工件的二次扩口、翻边，下限位块自动调整。1.设备名称162.主要技术参数2.1铜管规格（直径x壁厚）：16x1.52.2中心距：402.3一次胀管：2.4工件长度：8米2.5涨头直径：3.设备要求：铝管

设备结构特点

1.结构形式：采用卧式布置，设备由机头、扩口器、液压站、电器控制箱、龙门架、平衡器六大部分组成。四根高压软管和两根控制电缆使他们组成一个完整体系

- 2.机头：主要有机体、摆线马达、传动齿轮、滚压齿轮、夹嘴。涨杆等组成。工作时，超高压液压胀管机，夹嘴夹住铜管，涨头装在账杆上，液压马达通过传动齿轮及滚压齿轮推动账杆前进或后退进行胀管。
- 3.扩口器：主要有液压缸与扩口杆、扩口头等组成，扩口大小根据时间需要可以任意调整。
- 4.液压站：主要有邮箱、油泵、油泵电机、电磁阀、溢流阀、及其他液压附件构成，它为机头与扩口器提供液压动力。
- 5.龙门架与平衡器：该装置悬挂机头，使其上下左右可移动，确保根据工件高低 宽窄顺利进行。

浙江胀管机-武汉锐器通机电工程-进口胀管器由武汉锐器通机电工程有限公司提供。浙江胀管机-武汉锐器通机电工程-进口胀管器是武汉锐器通机电工程有限公司（www.keen-way.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。同时本公司（www.hydraulicexpansion.com）还是从事双管板液压胀管机，超厚管板液压胀管机，片冰机专用胀管机的厂家，欢迎来电咨询。