

时代气保焊机NB-500主板 时代气保焊机电源板 时代焊机维修

产品名称	时代气保焊机NB-500主板 时代气保焊机电源板 时代焊机维修
公司名称	上海岩畅机械设备有限公司
价格	1480.00/块
规格参数	品牌:北京时代 型号:H152B2 产地:济南
公司地址	上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室
联系电话	021-58220873 13917964685

产品详情

时代气保焊机NB-500(PC60-500)主板 H152B2 时代气保焊机电源板 H152B1 时代焊机气保维修
时代气保焊机门极板 时代气保焊机IGBT模块 天津时代气保焊机维修

(三) 过流保护

1、过流保护检测工作流程

2、过流保护“放电”简介

电阻400欧20瓦

三相桥输出“正”

三相桥输出“负”

43

3、过流保护“去主电”简介

去掉三相桥“正”“负”端的链接线，

使“540DV”的电源不进行IGBT模块

运行，以保障其检测的器件安全。

4、过流保护“通电检测”简介

(1) 分析表

带“门极板”的电源，门极板上的红色返馈线，要恢复到 IGBT 正上，否则开机后报警。

要将拆下的电源线用绝缘材料进行绝缘处理，避免维修出危险。

44

(2) 分析表

5、安全电路

注：安全电路不能长时间工作，只是为确保开机瞬间为焊机提供宝贵的时间检测，一般不超过 5 秒，如开机不过流保护，则可去掉安全电路，正常开机，否则，继

(二) PC60- -0 500 电路板维修讲解

1 H152B1 板维修要点

供电部分易坏元器件主要是二

极管。例 V114、V113、V112、V111、V110、V109、V108。

故障现象是 3 H097B3 板闪烁，可直接用万用表二极管档测量，如听到响声或与正常值偏差较大则可断定二极管坏。

51

驱动部分易坏元器件主要为

U204、U205、U206 和 U207 (M57959L)。

故障现象是有两种：一种是过流，测试方法为：开机、用万用表 20V 档测

量芯片 U211，黑表笔接 7 脚，红表笔
测量 5、4、3、2 脚电压（分别对应
U204-U207），应出 15V 左右高电平，
如不对更换对应的 M57959L。另一种是
驱动波形不正常，因需要示波器做辅
助工具，这里不做讲解。

H152B2 板维修要点

152B2 板是主控板。整机中常见的故障有烧送丝机保险，可用万用表测量四
个整流二极管是否击穿，发现击穿更换即可。

其余部分由于控制关系复杂，需借助工装才可维修，所以在此不做讲解。