

标准轴承座 轴承座 潍坊旭阳机械矿用托辊

产品名称	标准轴承座 轴承座 潍坊旭阳机械矿用托辊
公司名称	潍坊旭阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市经济开发区新元路11号
联系电话	18706466137

产品详情

皮带输送机输送带硫（塑）化接头法：

a.硫化法：将橡胶带割成阶梯形（每层帆布一阶梯），阶梯宽度b一般等于150mm，剥割表面平整，不得损坏帆布层，然后锉毛表面并涂生胶浆进行搭接。在上、下复盖胶的对缝外贴生胶片。加热加压进行硫化，490.3325~980.665KPa；温度140℃时算起，按下式计算： $t=16+(i-3) \times 2(\text{min})$ ，式中i为帆布层数，达到保温时间后，轴承座，停止加热让其自然冷却到常温，卸压取出。

b.塑化法：对整芯塑料输送带：搭接长度在宽度500mm时取300mm，在带宽650、800mm时取500mm，塑化前将塑料带一端的上复盖面和另一端的下复盖面剥去，再在两端间垫放1mm厚的聚乙烯塑料片，加压加热进行塑化升温也应缓慢，在30min左右由室温升至170℃左右。再次加压力，然后冷却至常温卸压取出。对多层塑料输送带：可参照多层橡胶带的尺寸割剥成阶梯形同塑化法。应该注意：温度、压力、时间是硫化和塑化的三要素。它们随着胶料的配方、气温、通风等条件的变化而不同，并且三者之间互相牵连，以上给出的数值只能供参考，使用单位在正式接头前一定要试验几次取得经验，修正参数后才能正式接头。

潍坊旭阳机械本着“不断创新，为顾客提供满意的产品和服务”的宗旨，竭诚欢迎中外客人光临惠顾！

托辊：

托辊用来支承输送带和其上的物料并使之稳定运行。槽形托辊用于输送散料，轴承座结构，平行托辊用于输送成件物品和承托下分支输送带。上分支托辊间距一般取1.2m，下分支托辊间距一般取3m，在凸弧段和凹弧段的托辊间距应通过计算决定。为了防止输送带跑偏而影响运转，一般每隔10组槽形托辊（平行上托辊）平行下托辊设置槽形及平行上、下调心托辊一组。受料处设有簧支架及橡胶郑式缓冲托辊供用户选用一种，当落料高度在800-1200mm之间或输送物料单块重量超过50Kg时，应选用直接安置在地基上的弹簧支架式或橡胶郑式重荆冲托辊。缓冲托辊的间距—400-600mm。根据工作情况不同而定。

潍坊旭阳机械本着“不断创新，为顾客提供满意的产品和服务”的宗旨，竭诚欢迎中外客人光临惠顾！

皮带输送机清扫器？：

清扫器用于清扫输送带上粘附的物料。本系列有头部及空段清扫器两种。头部清扫器为重锤刮板式结构，标准轴承座，装于卸料滚筒处。清扫输送带工作面上的粘料。空段清扫器装在尾部滚筒下分支输送带的非工作面，或垂直重锤装置入边改向滚筒处，用以清扫输送带非工作面的物料。当输送带粘料严重时，可选用其它型式中硬质合金刮板清扫器。

潍坊旭阳机械本着“不断创新，为顾客提供满意的产品和服务”的宗旨，竭诚欢迎中外客人光临惠顾！

标准轴承座-轴承座-潍坊旭阳机械矿用托辊(查看)由潍坊旭阳机械有限公司提供。标准轴承座-轴承座-潍坊旭阳机械矿用托辊(查看)是潍坊旭阳机械有限公司(www.wfxuyangjx.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：赵经理。