

# 硅酮粉末全自动包装机

产品名称	硅酮粉末全自动包装机
公司名称	上海陆达包装机械制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	上海陆达:公司名称 LD—QDB:设备型号 上海市:生产地
公司地址	上海市金山区山阳镇山磊路28弄3号
联系电话	021-57277230 15138563837

## 产品详情

工作原理、流程本机组由自动供袋库 自动上袋机 夹袋升降机构 脱气机构 立式螺旋 抱袋机构 导入机构 立袋输送机，除尘系统及控制系统组成。 1 取袋机构利用真空吸盘从袋库取袋 2 自动理袋、输送 3 自动开袋 4 上袋机械手自动上袋 5 夹袋器自动夹袋、开袋 6 夹袋器自动升降填充 7 自动脱气（排出物料之间的气体） 8 自动抱袋 9 自动导入 10 自动缝包或热封，整个流程伴随正压、负压检测系统，整个过程由PLC、光电开关智能控制，检测报警。确保整个流程稳定，可靠，连续运行。

全自动包装机技术参数型号 LD-QDB-1 LD-QDB-2功能 脱气、升降 升降包装速度 0 ~ 75 bag/h 0 ~ 200 bag/h 功率 ~ 14kw ~ 9.5kw 耗气量 ~ 1000NL/分 包装袋尺寸 ( 600 ~ 1100mm ) × ( 360 ~ 600mm ) ( 长 × 宽 ) 包装袋材质 覆膜编织袋、牛皮纸袋、PP/PE袋、铝塑复合袋、纸塑复合袋等 ( 内外袋型，必须袋口复合在一起 ) 包装重量 10 ~ 50KG ( 精度 ± 1‰ ~ ± 2‰ ) 环境温度 -10 ~ +45 气源 压缩空气 0.6 ~ 0.7Mpa 电源 AC380V、50HZ ( 标准 ) 材质 碳钢或不锈钢 ( 304 )