

# 集装箱锁具 集装箱门锁配件 集装箱锁具厂家

产品名称	集装箱锁具 集装箱门锁配件 集装箱锁具厂家
公司名称	沧州华电集装箱配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	孟村回族自治县辛大公路代林路段
联系电话	13363687688

## 产品详情

集装箱门锁具的安装方法：

- 1、把锁体放入已挖好的孔里，保证面板与门平齐，装二只自攻螺丝。
- 2、把放芯插入锁体方孔内，集装箱锁具，露出长度两面相等。
- 3、把丝杆和套管装在外执手板上。
- 4、对准方芯套外执手面板。
- 5、对准方芯套内执手面板。
- 6、装螺丝(不能装得太紧)。
- 7、装锁芯，用钥匙和旋钮调整位置及斜舌，方舌进出的手感。
- 8、对应锁体位置，装扣板盒和扣板。

沧州华电集装箱配件有限公司专业生产集装箱角件，集装箱配件，活动房专用角件，集装箱锁具。

本实用新型所设计的集装箱门锁，包括紧固在集装箱门板上的锁体及焊接在集装箱锁杆上的锁盒;所述锁体包括锁芯、锁座、一端铰接在所述锁座顶端的上铰接杆、一端铰接在所述锁座底端的下铰接杆、与所述上铰接杆另一端铰接的上锁杆及与所述下铰接杆另一端铰接的下锁杆，以及紧固在门板上的锁盖;另外

，所述锁芯、所述锁座、所述上铰接杆、所述下铰接杆、所述上锁杆及所述下锁杆均内置在由所述锁盖和门板围合形成的容纳腔内，所述锁芯的底部穿过所述锁盖的锁芯孔直至所述锁芯的锁头抵在所述锁盖的外侧面上，且所述锁芯的底部与所述锁座固定连接；所述锁盖的上端横板开有供所述上锁杆头部伸出的上导向孔，所述锁盖的下端横板开有供所述下锁杆头部伸出的下导向孔；

现有普通插芯门锁主要采用锁舌限位方式，集装箱门锁配件，锁芯通常外露，并且一把钥匙对应打开一把锁。而在铁路上运行时，铁路设备保有量非常大，集装箱锁具批发，使用时将携带非常多的钥匙，集装箱锁具价格，同时铁路设备运行范围广泛，全国各地都有可能停留，钥匙的交接非常困难，同时运用过程自然界雨水和灰尘容易造成门锁难以打开，并且无法防止人为破坏、非正常打开门锁。

本实用新型的目的就是针对上述技术的不足，提供一种既能效防盗又能使用铁路专用钥匙的集装箱门锁

集装箱锁具-集装箱门锁配件-集装箱锁具厂家(优质商家)由沧州华电集装箱配件有限公司提供。沧州华电集装箱配件有限公司(www.tz1288.com)位于孟村回族自治县辛大公路代林路段。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华电集装箱配件在其它中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。华电集装箱配件取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。华电集装箱配件全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。