

新楮泉泵业 铸铁多级补水泵生产厂 广东多级补水泵生产厂

产品名称	新楮泉泵业 铸铁多级补水泵生产厂 广东多级补水泵生产厂
公司名称	河北新楮泉泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省安国市祁州大路197号
联系电话	15932138300

产品详情

在多级补水泵生产厂检修完毕以后，为使其正常运行，就必须保证运转时水泵和原动机的轴处于同一直线上，以免水泵和原动机因轴中心的互相偏差造成轴承在运行中的额外受力，进而引起轴瓦发热磨损和原动机的过负荷，甚至产生剧烈振动而使泵组停止运行。多级补水泵生产厂检修后的找正是在联轴器上进行的。开始时先在联轴器的四周用平尺比较一下原动机和水泵的两个联轴器的相对位置，找出偏差的方向以后，先粗略地调整使联轴器的中心接近对准，两个端面平行。

?多级补水泵生产厂产品特点

- 1、水力模型先进，效率高，性能范围广。
- 2、泵运行平稳，噪音低。
- 3、轴封采用软填料密封或机械密封，密封安全可靠、结构简单，维修方便快捷。
- 4、轴为全封结构，确保了不与介质接触，不锈蚀，使用寿命长。

当多级补水泵生产厂运转后，适当打开供水阀，然后观察入口真空表压力。为了获得好的供水量，节约用水可按程序调节供水阀：慢慢关小供水阀得开度，当真空表指针开始波动或下降时，这时的供水量已经不够，重新慢慢打开供水阀门，当真空表指针重新稳定时，这时的供水量为好的供水量。

对多级补水泵生产厂叶轮的叶片，因其易于受汽蚀损坏，若有轻微的汽蚀小孔洞，可进行补焊修复或采用环氧树脂粘结剂修补。测量叶轮内孔与轴颈配合处的间隙，若因长期使用或多次拆装的磨损而造成此间隙值过大，为避免影响转子的同心度甚至由此而引起转子振动，可采取在叶轮内孔局部点焊后再车修或镀铬后再磨削的方法予以修复。叶轮在采取上述方法检修后仍然达不到质量要求时，则需更换新叶轮。

