

# 防火门材料填充介绍

产品名称	防火门材料填充介绍
公司名称	安徽省泰鑫防火门有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	合肥市瑶海区复兴南路、枞阳路东红旗产业园B-04地块车间101
联系电话	13395697480

## 产品详情

国家监督检验中心于二〇〇八年四月二十二日颁布GB12955·2008《防火门》新标准，并于二〇〇九年一月一日正式实施。新版标准中规定门扇内若填充材料，应采用对人体无毒无害的防火隔热材料，减少对人身健康的影响。《防火门》新标准的实施为新材料、新技术应用和新型防火门的生产、检验提供了技术依据，拓展了防火门生产企业的发展空间。目前，市场上的主要门芯填充材料有蛭石、硅酸铝棉、岩棉和珍珠岩防火板，其中岩棉、硅酸铝棉由于粉尘污染，严重危害人们的身体健康，随着新标准实施将逐步被淘汰。近年来，采用珍珠岩防火板为门芯的填充材料已在大量应用。珍珠岩防火板相比其它门芯材料具有无毒性、绝热性能好、工艺简单的特点

对人体无毒无害而且环保的防火填充材料主要是发泡门芯板和珍珠岩板，蛭石板，硅酸钙板等。GB12955·2008《防火门》新标准:5.2.1填充材料5.2.1.1防火门的门扇内若填充材料，则应填充对人体无毒无害的防火隔热材料。5.2.1.2防火门门扇填充的对人体无毒无害的防火隔热材料，应经国家认可授权检测机构检验达到GB8624-2006规定燃烧性能A1级要求和GB/T 20285-2006规定产烟毒性危险分级ZA2级要求。6.3.1填充材料防火门门扇内填充对人体无毒无害的防火隔热材料，按照GB8624-2006的规定检验其燃烧性能，按照GB/T 20285-2006的规定检验其产烟毒性危险分级，结果应符合本标准5.2.1.2的要求；或提供国家认可授权检测机构出具有效的相应检验报告。保型“轻质无机发泡防火门芯板”，是新一代新型防火填充材料，具有不燃、防火耐火、隔热性能好、耐水浸泡不散、环保、轻质、隔音等特点。在该技术开发使用之前，防火门产品大量采用“硅酸铝纤维材料”，由于硅酸铝产品在生产、使用过程中会产生纤维，对人体的健康会造成损害。因此国家一直在努力寻求环保的替代产品。

环保型“轻质无机不燃防火门芯”，经国家防火建筑材料质量检测中心检测，性能指标优于传统的防火材料（硅酸铝、岩棉）。防火门发泡剂，外观黑褐色，含量99%。pH值6.5-7.5，具有发泡量大、吸收率低、密度均衡、泡沫强度高、持续时间长等优点，是一种无公害、无污染的绿色环保型的强力发泡剂，在5℃以上全天候使用。供应硅镁防火门发泡剂，此发泡剂发泡细微，泡沫均匀，泡沫稳定性好。防火门芯珍珠岩主要用于钢质防火门、木质防火门中的填充材料，防火、隔热、隔音效果好。防火门芯珍珠岩经《国家建筑材料测试中心》检测燃烧性能达到A级不燃，防火隔热性能高于硅酸铝棉和岩棉，是成本低、防火性能、环保性能均优的新型防火门填充材料。

防火门芯珍珠岩作为防火门填充材料的优点：1、防火性能好,能够更好的起到防火作用,环保使用材料全部环保制品,无污染,本产品与玻璃纤维增强材料和无机粘结剂组成。2、具有不燃、不爆、耐水、耐油、耐化学腐蚀、无毒及机械强度高等特点、产品可进行锯、钻、刨等机工加工。耐火性能高，在模拟燃烧试验中，火焰最高温度达到800度时不变形，具有良好阻火抗燃性能。3、产品材料便宜,适合作各种防火材料,珍珠岩防火板是由膨胀珍珠岩粉加高温防火粘合剂经模具压制而成，适用于木质防火门、钢质防火门的填充材料，是硅酸铝棉、岩棉的替代产品。4、具有容重轻、耐火度高、抗压强度大、导热系数小、不燃、无毒、无味、无污染等优点。

密度：350kg/m<sup>3</sup>+10%；

导热系数 0.12W/mK（委托检验）；

抗压强度 0.40MPa；

抗折强度 0.25MPa；

质量含水率 10%；

吸水率 50%；

收缩率 2%（委托检验）；

防火性能要求：燃烧性能A1级要求（型式检验）；

甲醛释放量 5.0mg/L。