

机入植机 传胜机械

产品名称	机入植机 传胜机械
公司名称	东莞市传胜机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇桥头第三工业区桥南路6号
联系电话	13829213561

产品详情

鞋机

制鞋设备保养与维修；一双鞋的产品质量、工人的生产效率、制鞋的生产成本、企业的经济效益等生产经济指标，在很大程度上都取决于机械设备的运行状况。机械的使用不当、磨损严重、维护保养不力等问题，都会导致机械性能下降、故障率增加，从而影响产品的质量和产量。

为确保制鞋设备的正常运行和鞋产品的品质效率，须从整体上提高机械设备的使用、保养和维护能力，须使管理人员、操作人员充分了解机械的机体结构、工作原理、机械性能、操作方法、保养维护等机械基本知识。

首先来了解下 制鞋机械类型与机缝辅助件

机器制鞋是一个复杂的生产过程，使用的设备及配套机械很多。按照制鞋工艺划分，有帮制作部件设备和成型流水线设备及配套机械设备。帮制作部件设备又分为冲裁设备、削皮加工类设备、缝制鞋设备等；成型流水线设备又分为前段成型设备、中段成型设备、后段成型设备等；配套机械设备又分为检验设备、印刷设备、刷胶设备、抛光设备、削边设备等。按照加工性质划分，有裁断设备、片削设备、铣削设备、磨削设备、缝纫设备、成型和定型设备、整饰设备、传输设备等。制鞋设备的类型虽然很多，但基本功能都是为了保证制鞋工艺的实施和工艺过程的优化，使制鞋工艺达到预期的功能和产品质量水平。

裘皮机

目前，世界上大致有四千多种缝纫机。缝纫设备的种类繁多，结构各异，但根据其结构、性能、使用对象等情况可作大体上的分类。

从缝纫机的实际用途和使用范围来区分，缝纫机总体上可分为普通缝纫机和特种缝纫机两大类。普通缝纫机，一般指各种使用最普通的平缝机。这种缝纫机，可以完成一般服装加工的拼、傍、接、合、钩、钉

、躺、纳、夹、缉等工序.把一件衣服缝制成功。家用平缝机也属于普通缝纫机中的一种。特种缝纫机，抓帮线机，一般指各种只能完成单一工序或只能在有限工序上使用的缝纫设备，所以也叫专用缝纫机。例如:包缝机、钉扣机、锁眼机、操边机、绣花机、缝皮机、缝鞋机、纸袋缝口机等。

按上述分类还是很笼统的。实际上人们根据缝纫机各方面的特点，对缝纫机进行了较系统的分类。

按使用对象分类：共分为家用缝纫机、服务行业用缝纫机和工业用缝纫机三种。

(1)家用缝纫机

家用缝纫机一般为家庭和较小的服装厂(店)使用。它的特点是适应性强，能缝制多种面料的服装和用品，轻便灵活，主轴转速在1000 r/min以下。另外家用缝纫机价格便宜，零件互换性好。它的线迹一般为直线形，也有锯齿形。其结构方式绝大多数为悬臂型底板，也有折叠型底板。其性能方面除一般缝纫机之外，有些家用

缝纫机还具有包缝、钉扣、锁眼等功能.有的机器还配有电脑控制的装饰图案变换机构。

(2)服务行业用缝纫机

顾名思义一般为服务行业所使用。这类缝纫机大都具有专业性质，是按不同的缝纫对象和不同的缝纫工艺要求而设计制造的。由于用途不同，其结构也有所差异。

(3)工业用缝纫机

一般为服装厂和较大的服装店所使用。它们的制造精度高，材料的采用也较优良.其结构也比较复杂。品种则比家用缝纫机多，其速度分为中速、高速、超高速三种。速度在1500-3500r/min属于中速，在3500-5000r/min属于高速，在5000r/min以上属于超高速。

以上按使用对象分类并不是死板的。实际上目前有些服装生产单位。仍在大量使用着一般家用缝纫机，具体采用什么机器，主要根据各生产单位的需要和条件而定。

喷雾降温是应用水对大自然气候调节的原理采用汽化降温的方式，拔植机，雾滴在空气中弥散，水雾在汽化过程中吸收大量的热量，从而达到快速降温的作用。同时与流动的空气进行热湿交换，水雾粒子吸收空气的热量(或显热)、汽化、蒸发，机，使空气的湿度增加，实现对空气的加湿处理。同时可以9去除空气杂质，加速空气流动，入植机，中和空气中过量的正离子，增加负离子在空气中的含量，使空气清新怡人，极大地营造和改善人们工作生活环境。

喷雾降温工程不仅能喷雾降温，更有喷雾加湿、喷雾造景、自然生态空调等功能，可用在开放及半开放和密封式空间。

喷嘴每秒能产生50亿个雾滴，雾滴的直径仅为1-15微米，降温效果及佳。安全自动泄压，当喷雾机停止工作时，机体自动将高压喷管的压力释放，防止喷头滴水。喷雾降温工程有自动缺水断电系统，防止因无水时泵空转现象，提高泵的寿命。

机-入植机-传胜机械(优质商家)由东莞市传胜机械有限公司提供。东莞市传胜机械有限公司(www.dgchisheng.com)位于东莞市厚街镇桥头第三工业区桥南路6号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前传胜机械在制鞋及鞋修理设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。传胜机械取得全网商盟认证，标志着我

们的服务和管理水平达到了一个新的高度。传胜机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。