

尧都桥梁专用钢结构球型支座生产厂家

产品名称	尧都桥梁专用钢结构球型支座生产厂家
公司名称	河北顺途橡塑制品有限公司
价格	264.00/件
规格参数	品牌:河北途顺 型号:QZ 产地:河北
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭杜乡王许庄
联系电话	0318-2135657 13313081215

产品详情

尧都桥梁专用钢结构球型支座生产厂家

现在城市发展速度很快，公路桥梁也随之增加，所以对桥梁支座，桥梁伸缩缝的需求量也增加了，今天咱们要说的是一种较长用的钢结构球型支座，这种支座不管是技术性能，还是施工安装，我们河北途顺公司都会给大家一一讲解一下！如果您正有需求可随时找我们，我们将24小时为您报价。

桥梁专用球形支座安装流程：

(1)螺栓连接球形支座安装墩台顶凿毛清理 预留孔清理 拌制砂浆 安装锚固螺栓及支座 模板安装 砂浆浇筑

(2)焊接连接球形支座安装预留槽凿毛清理 测量放线 钢板预埋、混凝土浇筑 支座就位、焊接

桥梁专用球型支座在安装支垫石顶凿毛清理：

1、人工用铁钎凿毛，凿毛程度满足“2.3桥梁混凝土施工”关于施缝处理的有关规定。测量放线：根据设计图上标明的支座中心位置，分别在支座及垫石上划出纵横轴线，在墩台上放出支座控制标高。找平修补：将墩台垫石处清理干净，用干硬性水泥砂浆将支承面缺陷修补找平，使其顶面标高符合设计要求。拌制环氧砂浆将细砂烘干后，依次将细砂、环氧树脂、二丁酯放入铁锅中加热并搅拌均匀。

2、环氧砂浆的配制严格按配合比进行，强度不低于设计规定，设计无规定时不低0MPa。

3、在粘结支座前将乙二安投入砂浆中并搅拌均匀，乙二安为固化剂，不得放得太早或过多，以免砂浆过早固化而影响粘结质量。安装前按设计要求及国家现行标准有关规定对产品进行确认。安装前对桥台和墩柱盖梁轴线、高程及支座面平整度等进行再次复核。

球型支座施工安装注意事项：

球型支座安装在找平层砂浆硬化后进行；粘结时，宜先粘结桥台和墩柱盖梁两端的支座，经复核平整度和高程无误后，挂基准小线进行其他支座的安装。当桥台和墩柱盖梁较长时，应加密基准支座防止高程误差超标。粘结时先将砂浆摊平拍实，然后将支座按标高就位，支座上的纵横轴线与垫石纵横轴线要对应。严格控制支座平整度，每块支座都必须用铁水平尺测其对角线，误差超标应及时予调整。支座与支承面接触应不空鼓，如支承面上放置钢垫板时，钢垫板应在桥台和墩柱盖梁施工时预埋，并在钢板上设排气孔，保证钢垫板底混凝土浇筑密实。

钢结构球型支座的主要技术性能：

- 1、球型支座可承受竖向载荷；
- 2、具有抗竖向拉力的性能，保证竖向地震时上下结构不脱节；
- 3、具有抗水平力的性能，保证水平地震时结构不脱落；
- 4、球型支座可适应径向、环向的位移要求；
- 5、可适应任意方向的转角要求；
- 6、减震支座具有良好的减震性能；
- 7、通过球面传力，不出现力的缩颈现象，作用在上、下结构的反力比较均匀；
- 8、不用橡胶承压，不存在橡胶老化对支座的影响，使用寿命长。