

离心式水泥管机械价格 全汇重工 青岛水泥管机械

产品名称	离心式水泥管机械价格 全汇重工 青岛水泥管机械
公司名称	青州市全汇重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市国际工业原材料城A1-7号
联系电话	15853602688

产品详情

水泥管机械蒸养初期应注意的4个阶段：

静停：管子成形以后，我们一定要把管子放置在常温下1 - 2小时，为了使混凝土中的水泥达到初凝强度，以抵抗温度影响和游离水分蒸发。

升温：每小时升温不大于25℃，时间延续2 - 4小时。因为升温速度太快，会造成混凝土内部温度不均匀，形成温差开裂。

恒温：恒温时间随蒸养坑的效率、水泥品种、掺外加剂的情况，管壁厚度而异，应该保证脱模强度为准，一般不应少于3小时。恒温较高温度：硅酸盐水泥80℃，普通硅酸盐水泥85℃，矿渣硅酸盐水泥95℃。

降温：让管子的温度自然下降。

在选择水泥的时候一定要选择那些质量高耐久好的水泥，根据水泥管机械的使用条件选择对应的水泥品种，并进行适当控制，水灰比及水泥用量，是决定混凝土密实性的主要因素，不但影响混凝土的强度，也严重影响其耐久性，离心式水泥管机械供应商，必须严格控制水灰比，水泥制管机保证足够的水泥用量。水泥制管机进气系统由于高原作业环境空气含尘密度相当于低海拔515倍以上，这时发动机空气滤清器滤清效率下降，进气阻力加大，功率进一步降低，也增加了保养频度和难度，需要经常清理滤清器，滤清效率的降低直接导致发动机的早期磨损并缩短大修期;在沙漠地区作业含尘率更高，离心式水泥管机械销售，即使在无风的情况下，青岛水泥管机械，由于干燥而使机器整个笼罩在尘雾中工作。

下面为大家介绍一下水泥管机械的保养：

1、水泥管在水泥制管机上制做完成后不要打开模具，离心式水泥管机械价格，应先把水泥管模具和水泥管放在露天进行自然养护，一般水泥管打完后需要一天的时间进行露天养护，第二天才能打开模具。 2、开模后还需要进行4-6天的自然养护，每天还要专人对水泥管喷三次水，时间一般是上午一次，中午一次，下午一次，喷水的目的是保持水泥管的湿度使混凝土能够自己慢慢凝固，水泥制管机喷水的次数也可以根据天气情况和天气的湿度而增加和减少喷水的次数。

离心式水泥管机械价格-全汇重工(在线咨询)-青岛水泥管机械由青州市全汇重工机械有限公司提供。“水泥制管机,水泥制管模具”就选青州市全汇重工机械有限公司(www.qzxinli.com)，公司位于：青州市国际工业原材料城A1-7号，多年来，全汇重工坚持为客户提供好的服务，联系人：吕经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。全汇重工期待成为您的长期合作伙伴！