

# 河北果汁澄清剂生产厂家

产品名称	河北果汁澄清剂生产厂家
公司名称	河北科隆多生物科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:果汁澄清剂生产厂家 型号:食品级/工业级果汁澄清剂 产地:河北果汁澄清剂厂家
公司地址	河北省邯郸市丛台区光明北大街与望岭路交叉口西南角光明商贸中心C座6层F号(注册地址)
联系电话	13503100742

## 产品详情

果汁澄清剂简介：配制：A组份:先用少量去离子水(蒸馏水)搅成糊状,然后加入需要量的去离子水,溶胀24小时,搅拌,配制成1%粘胶液。B组份:先配制1%醋酸,然后用少量1%醋酸溶解B组份并搅成糊状,加入足够量的1%醋酸,溶胀24小时,搅拌,配制成1%粘胶液。若使用时发现澄清剂分散不理想,可用0.5%的醋酸配成0.25%~0.5%浓度的溶液。预处理剂A:用前摇匀。预处理剂B:用前摇匀。使用方法:1.加样:(1)加样顺序的确定:加样顺序取决于处理溶液的pH环境,所谓酸性和碱性环境只是相对于待处理溶液的蛋白质的等电点而言,一般来说,蛋白质的等电点为pH4.8,中草药水提取液大多数为中性,相对于蛋白质的等电点为碱性环境。一般原则:在碱性环境中,按先加入B组份后加入A组份顺序添加。在酸性环境中,按先加入A组份后加入B组份顺序添加。在中性环境中,其添加顺序根据实验而定。通过大量实验,绝大多数情况都是按照先加入B组份后加入A组份顺序添加。(2)将提取液浓缩到生药:水=1:5左右时,加入辅料,在50~80℃时,搅拌分散加入200~400ppm的B组份(说明:如B组份配制浓度为1%,即按药液量加入2~4%体积的B组份溶液),每30分钟左右间隔搅拌一次。可见药液明显变混,或可见小的絮状物。(3)2小时后,同样方法加入100~200ppm的A组份(B:A=2:1。加A时不需考虑温度的升降情况)。加料30~60分钟后再搅拌一次。可见明显的絮状物,上清液透明,无乳光。2.影响因素:(1).温度:温度对ZTC 1+1天然澄清剂的影响较为明显,一般情况下,B组份的加样温度为80℃。A组份的加样温度为60℃最佳。二种组份加入后再加温至80℃左右10-20分钟,澄清效果会更好。(2).溶液浓度:待处理溶液的浓度对澄清效果影响较大。浓度越稀效果越好。一般按生药:水为1:5-10为好。(3).药材的性质:由于ZTC 1+1澄清剂对多糖不影响,因此淀粉含量高的块根药材,在经过长时间提取后,可能淀粉含量较高。从而影响口服液的稳定性,此时,应采用淀粉处理剂进行处理。(可另行供应)3.分离:(1).将溶液置入澄清罐中静置4-6h,虹吸上清液,纱布粗滤去除大的絮状物,然后精滤,即得澄清液体。(2).如用管式离心机,无需静置即可进行液固分离,然后精密过滤即得澄清液体。预处理剂的组成及使用 预处理技术是在加入澄清剂前对样品进行适当的预处理。预处理的优点在于:浓溶液在预处理后可以加入澄清剂,淀粉含量高的样品也可以用澄清剂制备出澄清的制剂。预处理后,溶液易于过滤;液体浓缩后体积小,澄清剂的用量少,成本降低。经过预处理的样品,其制剂的稳定性都得到不同程度的提高。1.组成:ZTC 1+1预处理剂有A,B二种组分组成。A组分:黄褐色可溶性固体粉末或浅褐色液体,主要含淀粉酶。B组分:浅黄色可溶性固体粉末或褐色液体,主要含淀粉酶的复合酶。2.使用方法:A组分在浓缩液中加入

，也可在药材煎煮时随药材一同加入，加入量为0.5 - 3 公斤/吨生药。加入后煮沸15 - 20分钟。 B组分是在中草药的浓缩液中加入。加入量为0.5 - 3公斤/吨浓缩液。加入后50 保温2小时，然后煮沸20分钟灭酶，过滤即可。 3.工艺过程： 中草药提取液 浓缩液 预处理液 澄清液 制剂  
预处理剂A组分 预处理剂B组分 澄清剂