

延边气门顶杆高频淬火机厂家直销产品介绍

产品名称	延边气门顶杆高频淬火机厂家直销产品介绍
公司名称	郑州领诚电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

产品详情

中频加热电源及配套产品

中频感应加热电源：适用于淬硬层2-6mm左右的工件，齿轮直径在 ϕ 600左右；宽度在150左右。链轮直径在 ϕ 800左右的工件；

盘类零件专用淬火机床：主要特征是大承重量，大回转直径，快速下降入水，专为盘类零件设计。

闭式冷却塔：冷却电机内部元器件，封闭循环不污染堵塞，循环介质为纯水，不结垢。

公司主营：高频齿轮轴淬火设备，直径200轴淬火设备，曲轴淬火设备，半轴淬火设备，花键轴高频淬火设备，内齿淬火设备，高频齿轮轴淬火设备等各种频率段的感应加热设备及成套产品。

各类五金工具、电动、液压、气动元件，气配摩配等机械金属部件的表面、内孔、局部或整体淬火、退火、回火等。如锤、刀、剪、钳及各类轴、凸轮、链轮、齿轮、气门、球头销等及大型机床导轨和球墨铸铁的淬火，国内众多生产链轮和机床导轨的厂家均已采用本公司感应加热设备进行热处理。

感应加热设备用于钎焊各类硬质合金刀头、车刀、铣刀、刨刀、铰刀、金钢石锯片、锯齿的焊接。磨具、钻具、刃具的焊接。其它金属材料的复合焊接。如黄铜、紫铜部件、阀门、不锈钢锅底等。

小型高频钎焊机的应用特点：

可焊接多种硬质合金刀具

- 1、标准件，紧固件的热墩.
- 2、钎钢，钎具的回火，锻造，气门顶杆高频淬火机厂家直销，挤压等的加热.
- 3、金刚石锯片，钻具的焊接.
- 4、钎头，煤钻头，钎杆钻头，截齿的焊接.

设备主要应用范围：各种硬质合金车刀、刨刀的焊接；金钢石复合片钻头的焊接；各种截齿、钎头、钎杆煤钻头、风钻头、风钻头等矿山配件的焊接。

延边气门顶杆高频淬火机厂家直销产品介绍由郑州领诚电子技术有限公司提供。延边气门顶杆高频淬火机厂家直销产品介绍是郑州领诚电子技术有限公司（www.lingchengdz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李总。同时本公司（www.zhongguoliingcheng.com）还是从事高频焊接机，高频焊接机厂家，小型高频焊接机的厂家，欢迎来电咨询。