南通滚筒线 苏州福耐姆智能传输

产品名称	南通滚筒线 苏州福耐姆智能传输
公司名称	福耐姆智能传输系统（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州相城区华阳路169号
联系电话	13862083148 13862083148

产品详情

福耐姆智能传输系统（苏州）有限公司是一家中美合资拥有相当实力的专业生产输送类产品的公司，我们有自己的标准模块化产品，同时也可根据您的要求定制。公司坐落于苏州相城区，地理位置优越。

皮带线输送线的主动轮和从动轮介绍

皮带线从动轮不直接传动动力，只起到结构支撑及改变皮带线方向的作用，其随皮带线一起运动，所以又称为随动轮、换向轮。在结构上，皮带线从动轮可以做成轴不动(同支架连接)、轮毂和轴通过轴承连接，而让轴与轮毂之间可以自由转动的方式;也可以做成轴和轮毂连接成一体，而轴和支架通过轴承连接这种同主动轮类似的结构(这样做的话，皮带线从动轮的轴也比主动轮的轴短、细而结构简单，因为它只是一根旋转轴，而不是传动轴)。其中，前一种方式更有利于减少整个系统的转动惯量，滚筒线，适合用在输送线较大较复杂的场合。而后一种方式，因为其与皮带线主动轮结构几乎相同，有设计制造简单的优点，对电子行业自动化设备中的皮带线来说，因皮带轻薄、工件重量也较小，转动惯量一般不成问题，所以也是可以采用的。

非标自动化设备市场趋势好

以往需要多人干的活，在装配上非标自动化设备后，只需一两个人便可完成，大大减少了生产成本。不仅如此，面对全自动生产设备，普通工人亦能代替专业技术工人来完成简单的产品加工。

虽然国内经济形势尚未回到全球经济危机前的鼎盛状态，但是国家频繁出台的经济调控政策和企业积极改革、创新突破的举动，无不促使着各行各业正逐渐朝着健康良好的方向稳步前进。

福耐姆智能传输系统（苏州）有限公司是一家中美合资拥有相当实力的专业生产输送类产品的公司，我们有自己的标准模块化产品，同时也可根据您的要求定制。公司坐落于苏州相城区，地理位置优越。

苏州流水线厂家教您正确选择流水线设备的装配方式

产品的装配方式我们可以分为三类：手动装配、半自动装配、全自动装配，三种装配方式依据自动化程度的高低划分。其中，手动装配的效率低，全自动装配对产品零部件的标准化程度要求高，半自动装配是机器与人工的结合，它将适合机器装配的部分交由机器完成，不适合机器完成的交由人工完成。半自动装配是三种装配方式中应用最为广泛的一种。 流水线设备装配方式我们会依据产品的加工工艺、装配节奏、线体运行速度要求进行考量。但，上述装配方式中，半自动装配是流水线设备最为常用的装配方式。

南通滚筒线- 苏州福耐姆智能传输(图)由福耐姆智能传输系统（苏州）有限公司提供。南通滚筒线- 苏州福耐姆智能传输(图)是福耐姆智能传输系统（苏州）有限公司（www.flexmove-cn.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：倪彬。