宏晟二手钢化炉 合众创鑫二手钢化炉 宏晟二手钢化炉厂家

产品名称	宏晟二手钢化炉 合众创鑫二手钢化炉 宏晟二手钢化炉厂家
公司名称	北京合众创鑫自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	唐河县产业集聚区伏牛路2号
联系电话	17611123212

产品详情

钢化炉装片操作

宏晟二手钢化炉宏晟二手钢化炉怎么卖宏晟二手钢化炉怎么卖

钢化炉装片操作

检查清理入片棍台，保持棍面清洁

认真检查玻璃原片，发现外观质量、磨洗质量不合格者不准入炉。

装片时要轻拿轻放，不可与辊道逆向硬拉玻璃。也不应将玻璃立放使其单边接触辊子，以防损伤棍面。

严禁不同厚度，不同透光度的玻璃同炉装片

严格按产品或用户要求贴印钢化标记或商标

压花、镀膜、喷涂和印釉的玻璃必须光面、净面朝下 装片时首先摆放在入片棍台前端，按动点动按钮，使玻璃前进一个步进长度，宏晟二手钢化炉价格，然后继续拜访，玻璃片与片的间距不得小于30MM，边沿 距炉内壁不少于50MM，总之与摆幅的和不超过风栅长度，严禁超长装片，另外薄而小的玻璃可适当加大摆放间距，大而厚的玻璃应减 小摆放距离。

严格按装片规格合理装片，各炉玻璃的规格、装载率尽量接近。

要使玻璃在炉内纵向、横向排列均匀，布满加热区，并使各炉玻璃在
长度和宽度方向上的间距相互交替。
摆放玻璃的总长度不得超过钢化炉型号规定的规格，否则可能造成卡炉门等故障。

优化连续装载

要是生产效率得到提高，优化连续装载势在必行，宏晟二手钢化炉怎么卖，影响生产效率的因素主要有炉温状态、加热时间和玻璃三个方面，优化连续装载也 主要从这三方面进行。

首先从玻璃的摆放上， 如钢化的玻璃总长度小于较大规格时也应将玻璃点动至入片检测位，在入片时计算机会自动检测玻璃长度，自动控制在炉内的往复行 程，以提高加热的均匀性
尽量合理摆片，相同的玻璃尽量连续生产，不要频繁更改订单。

摆片时每炉装载率尽量接近，每炉中玻璃的拜访间隙尽量交替，以利于炉内各温区温度的均匀。 在生产中逐渐找出炉温状态，加热时间与玻璃情况三者的关系，使炉温设定值与加热时间值能够设定为较佳值.

保修半年、终身维护，宏晟二手钢化炉，想要了解更多，请赶快拨打图片上的电话吧！

惊喜多多，优惠不断

玻璃钢化炉的保养

玻璃钢化炉主要是利用物理或化学方法，在玻璃表面形成压应力层、内部形成拉应力层，因此，当玻璃受到外力作用时，压应力层可将部分拉应力抵消，宏晟二手钢化炉厂家，避免玻璃破碎，这样可以很好的提高玻璃的强度等，且玻璃钢化炉上面的玻璃表面的微裂纹在这种压应力下变得更加细微，也在一定程度上提高了玻璃的强度，玻璃钢化炉的类别有很多中，如电加热玻璃钢化炉和燃气加热型玻璃钢化炉等，不同的钢化炉在进行使用时也有着不同的作用，那么，在日常使用过程中应该如何进行保养呢

由于玻璃钢化炉有玻璃材料制作，因此，在进行保养时对于玻璃的处理也应该是比较小心谨慎的，这样才能在使用过程中确保玻璃钢化炉的正常运行和工作等2、在日常使用时要保持玻璃的清洁和干净，需要让边缘保持光滑，玻璃凸出来的地方要保证没有小颗粒杂物的存在，不然在生产的时候玻璃很有可能会裂开，因此，需要更加注意。

保修半年、终身维护，想要了解更多，请赶快拨打图片上的电话吧！

惊喜多多，优惠不断

玻璃钢化炉的日常检查维护项目

日常检查维护项目：

1、检查钢化炉的操作盒、操作台、电控柜等上面是否有杂物和灰尘，清理干净；

2、检查钢化炉的各电控柜柜门是否关闭可靠；

3、检查各操作柜、站、屏门上的按钮、开关是否完好、安装是否可靠；

4、检查各操作柜、操作台屏门上的指示仪表是否完好、指示是否正常；

5、检查各操作柜、操作台屏门上的指示灯（含警铃）是否完好、指示是否正常；

6、检查测试玻璃钢化炉的脚踏开关动作是否灵活可靠；

7、检查测试各处紧急停止按钮功能是否可靠；

8、检查测试玻璃钢化炉所有光电开关、编码器有无松动、错位，工作信号是否正常；

9、检查控制柜内通风散热风扇工作是否正常。上一篇：秦皇岛钢化炉厂家告诉您什么是双室对流钢化炉

保修半年、终身维护，想要了解更多

请赶快拨打图片上的电话吧！惊喜多多

优惠不断

宏晟二手钢化炉-合众创鑫二手钢化炉-宏晟二手钢化炉厂家由北京合众创鑫自动化设备有限公司提供。宏晟二手钢化炉-合众创鑫二手钢化炉-宏晟二手钢化炉厂家是北京合众创鑫自动化设备有限公司（hanhuaduo.glass.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：韩华铎。