

铝件表面处理 金谷新材料质量保证 铝件表面处理图片

产品名称	铝件表面处理 金谷新材料质量保证 铝件表面处理图片
公司名称	潍坊金谷新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道郝家庄村（注册地址）
联系电话	16605367788 16605367788

产品详情

铝合金拉手

铝型材拉手主要是由铝锭通过拉伸机挤压出需要的铝合金型材，后通过切割，钻孔，攻丝，打磨，抛光，氧化等工艺后形成的产品。铝压铸拉手主要是通过熔炉装铝锭熔解后再能过模具压铸成形后的产品。再通过后除毛刺，攻丝，抛光，氧化或电镀等工艺后的产品。产品材质编辑铝型材拉手主要材料:AOO铝锭压铸:环保合金压铸铝锭ADC12 标准合金压铸铝锭ADC12 等其他一些6061.6063等牌号

(1) 近年来利用电解着色沉积磁性金属或磁性合金如铁、钴、镍及合金，这种电解着色膜具有磁性。能够用于数据储存或其他磁记录。在微电子工业得到广泛应用。(2) 电解沉积超硬质和自润滑的电解着色膜。由于铝本身相当软，铝件表面处理图片，而阳极氧化提供了一个表面硬化的方法。低剪应力的金属填充在阳极氧化铝的微孔中，就是一个提供自润滑性能的有效方法。在机械工程上有十分重要的使用价值。

铝制品蚀洗后表面附着的灰色或黑色挂灰在冷的或热的清水洗中都不溶解，但却能溶于酸性溶液中，所以经热碱溶液蚀洗的制品都得进行旨在除去挂灰和残留碱液，以露出光亮基本金属表面的酸浸清洗，这种过程称为中和、光泽或出光处理。其工艺过程是制品在300-400g/L（1420kg/立方米）溶液中，室温下浸洗，铝件表面处理，浸洗时间随金属组成的不同而有差异，一般浸洗时间3-5分钟。含硅或锰的铝合金制品上的挂灰，可用和体积比为3:1的混合液，于室温下处理5-15秒。中和处理还可以在含300-400g/L和氧化铬5-15g/L的溶液或氧化铬100g/L加硫酸（1840kg/立方米）10ml/L溶液中于室温下进行。各道工序间的水清洗，铝件表面处理报价，目的在于彻底除去制品表面的残留液和可溶于水的反应产物，使下道工序槽液免遭污染，确保处理效率和质量。

铝件表面处理-金谷新材料质量保证-铝件表面处理图片由潍坊金谷新材料科技有限公司提供。铝件表面处理-金谷新材料质量保证-铝件表面处理图片是潍坊金谷新材料科技有限公司（www.lqlxjs.com）今年全

新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。同时本公司（www.jinguxincailiao.cn）还是从事山东铝件表面处理加工，山东铝合金表面处理方法，山东铝合金颜色处理方案的厂家，欢迎来电咨询。