

# 寿光坤阳塑业有限公司 托盘包装缠绕膜 枣庄缠绕膜

产品名称	寿光坤阳塑业有限公司 托盘包装缠绕膜 枣庄缠绕膜
公司名称	寿光市坤阳塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省寿光市台头镇工业园
联系电话	15263649005

## 产品详情

拉伸膜在进行收卷的时候，有时候我们会发现，会有很多的故障问题，只有找出正确的原因，我们才能进一步找出它的处理方法，所以说，一般情况下，为了能够准确的判断出故障的原因，我们接下来就通过两种常见的故障，滴灌带缠绕膜，来认识下产生的原因以及解决方法都有什么？

### 一、收卷不齐

原因：

- (1) 由于静电引起拉伸膜之间互相附着，缠绕膜生产，从而导致不平滑。
- (2) 刚生产出来的产品表面不够平滑或过于平滑。
- (3) 张力设定不当或导辊不平行。

解决办法：

- (1) 采取有效措施，消除收卷时的静电影响。
- (2) 光滑性不良时，与原材料供应商商洽。
- (3) 调整张力及锥度设定、检查导辊平行度。

### 二、拉伸膜卷芯“菊花瓣”

原因：

- (1) 张力过大。

(2) 张力曲线设定不当。

解决办法：

(1) 减小收卷坤的张力。

(2) 修正张力曲线。

PE拉伸膜在制作的过程中，不仅对于材料有着严格的标准，还对于外界的因素有着严格的要求，尤其是温度，温度对于它的制作可以说是有着很大的影响的，在制作过程中，蒸压加气块控阶段占相当重要的地位，高温高压蒸汽养护可使膜坯中的自由水脱去，坯体颗粒彼此紧缩靠拢，这样可减少水分急剧蒸发引起的热膨胀破坏作用。那么具体对于温度的要求又是如何呢？

升温阶段

在保证PE拉伸膜坯不受蒸气影响的前提下，升温时间应当尽量缩短，只要连续均匀地向养护室内送入蒸气1.0~1.5小时即可。

印刷、复合、分切、制袋过程中产生的静电

因为PE拉伸膜和导辊的摩擦、高速运行的膜和干燥空气的摩擦等原因，托盘包装缠绕膜，使得它产生静电。这部分的静电对生产的影响是很大的，而且如果不能有效地消除，对后加工工序也会造成很大的影响。一般来说，采用超导静电毛刷（接触式消除）是比较有效的，它是以接触膜的方式，将产生的静电通过电阻很低（1m宽幅电阻小于1）的毛刷接地导出来解决这个问题。也可以采用离子发生器形式，枣庄缠绕膜，将产生的离子以风的形式吹到膜上解决（非接触式）。但在实际操作中，离子气在消除它所带静电的同时会发现，运转的同时还会携带一部分空气中的电离子进入收卷。

寿光坤阳塑业有限公司(图)-托盘包装缠绕膜-枣庄缠绕膜由寿光市坤阳塑业有限公司提供。寿光坤阳塑业有限公司(图)-托盘包装缠绕膜-枣庄缠绕膜是寿光市坤阳塑业有限公司（[www.wfkunyang.com](http://www.wfkunyang.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李岩。同时本公司（[www.wfdgjx.cn](http://www.wfdgjx.cn)）还是从事山东PE拉伸缠绕膜生产厂家，山东拉伸缠绕膜厂家，山东拉伸缠绕膜价格的厂家，欢迎来电咨询。