

# 福量光面塞环规，螺纹塞环规，锥度塞环规，卡规卡板，平板量具

产品名称	福量光面塞环规，螺纹塞环规，锥度塞环规，卡规卡板，平板量具
公司名称	泊头市福量工量具有限公司
价格	100.00/1
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市泊镇姚家庵
联系电话	13011992809

## 产品详情

校对专用环规是机械制造业中内孔尺寸传递的基准环规，可用于气动内径测头、机械量表的基准件。校对光滑专用环规是以指定位置垂直于轴线的中截面内孔直径作为工作长度的高准确度尺寸量具，通过它对测孔仪器及量具进行检定和校准，使机械加工中的孔径等内尺寸长度溯源到米定义的长度。根据制造精度和测量不确定度分为1，2，3三个等级，各等标准环规适用范围如下：1.等标准环规用于校准检定2等标准环规的仪器，或作为高精度气动量仪、电子塞规标定、校准之用。2.等标准环规用于测长机及卧式测长仪内测尺寸校准，或作不确定度在1-2微米的气动量仪、电子塞规标定、校准之用。3.等标准环规用于内径表、内径千分尺或响应精度的气动塞规及电子塞规校准之用。

校正环规：是用于校正量具的不足的一种具有特定尺寸及属性的圆环。用于内径千分尺、内径表的快速调零。每个校正环规上都标有实际刻度内径。校正环规实际尺寸与公称值之间的公差:直径1 - 45mm的校正环规、公差为 $\pm 0.01\text{mm}$ 直径50 - 300mm的校正环规、公差为 $\pm 0.02\text{mm}$ 直径.1" - 1.8" DIA.的校正环规、公差为 $\pm .0004$ "直径2" - 12" DIA.的校正环规、公差为 $\pm .0008$ "校正环规圆柱度:直径1 - 60mm的校正环规、公差为 $1.0\ \mu\text{m}$ 直径62 - 90mm的校正环规、公差为 $1.5\ \mu\text{m}$ 直径100 - 150mm的校正环规、公差为 $2.0\ \mu\text{m}$ 直径175 - 225mm的校正环规、公差为 $2.5\ \mu\text{m}$ 直径250 - 300mm的校正环规、公差为 $3.0\ \mu\text{m}$ 直径.1" - 2.4"的校正环规、公差为.00004"直径2.5" - 3.6"的校正环规、公差为.00006"直径4" - 6"的校正环规、公差为.00008"直径7" - 9"的校正环规、公差为.00010"直径10" - 12"的校正环规、公差为.00012"

公司主要生产经销各类NPT锥管螺纹环规、NPT锥管螺纹塞规、R锥管螺纹环规、R锥管螺纹塞规、Tr梯形螺纹环规、Tr梯形螺纹塞规、光面环规、光面塞规、建筑螺纹环规、建筑螺纹塞规等产品。

泊头市福量工量具有限公司的产品深受国内外客户的认可与好评，我们以真诚的态度赢得了众多客户对我们的信任，同时我们将继续用产品回馈新老客户的厚爱，希望您就是我们的下一位客户