

超音速喷涂厂家 天宇机械 超音速喷涂

产品名称	超音速喷涂厂家 天宇机械 超音速喷涂
公司名称	濮阳天宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	清丰县马庄桥镇政通大道路西
联系电话	13939323209

产品详情

纳米二氧化钛涂层的组织与性能

由于纳米二氧化钛的熔点比氧化铝低，超音速喷涂，润湿性比氧化铝好，超音速喷涂加工，因此纳米二氧化钛具有很低的孔隙率、良好的耐磨性、较少的化学反应可能性、良好的涂层韧性、易于加工、研磨成很高的表面光洁度以及抗大多数酸、盐和溶剂的腐蚀，是一种重要的耐腐蚀耐磨涂层，特别适用于在钛及钛合金、铝及镁合金纳米二氧化钛上喷涂高耐磨涂层。正因为二氧化钛具有这些特性，所以 Al_2O_3 -二氧化钛涂层的质量优于单一 Al_2O_3 涂层。目前， $Al_2O_3+3\% \sim 50wt\%$ 二氧化钛的陶瓷喷涂，特别是 $Al_2O_3-13wt\%$ 二氧化钛(简称AT13，下同)涂层，在540 以下具有优异的耐磨性、耐腐蚀性、绝缘性等综合性能。

在下列情况下应采用喷焊工艺：（1）各种碳钢和低合金钢的表面负荷较大，特别是冲击载荷，涂层与基体粘接强度的工件为 $350-450N/mm^2$ ，焊接硬度HRC150 65，涂层厚度为0.3至几毫米，研磨后的喷焊层的表面粗糙度达 $Ra0.4-0.1 \mu m$ 。（2）在腐蚀性介质中，涂层要求致密且无孔；（3）工件表面的原始设计采用淬火，渗碳，超音速喷涂公司，氮化，镀硬铬等，超音速喷涂厂家，表面要求高硬度。（4）工件的工作环境较差，如受到强烈的磨损，腐蚀磨损，气蚀等。

高等材料特性随着涂层性能要求的不断提高，热喷涂材料需要适应单一性能或综合性能全面协调的高发展。如普通碳化钨喷涂，氧化铬喷涂开发了钨含量相对较高的碳化钨，在700-800倍，已被证明具有较高的结合力、韧性和较低的摩擦系数。

用途的专业化和系列化这是充分利用涂料潜力的必然要求目前，我国工业生产中已经使用了一种以上的热喷涂材料。它为生产提供了越来越多的选择，这反过来又促进了材料本身的不断发展。

超音速喷涂厂家-天宇机械(在线咨询)-超音速喷涂由濮阳天宇机械设备有限公司提供。超音速喷涂厂家-天宇机械(在线咨询)-超音速喷涂是濮阳天宇机械设备有限公司(www.pytyjx.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:邢总。