

数控平行绕线机厂 万德特 数控平行绕线机

产品名称	数控平行绕线机厂 万德特 数控平行绕线机
公司名称	北京万德特机电技术研究所
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市东城区东内北中街20号楼
联系电话	13901061724 13901061724

产品详情

变频调速方式在绕线机行业的运用

目前自动绕线机都带有速度调节功能，以满足不同的绕线要求，随着大规模集成电路和计算机控制技术的发展，以及现代控制理论的应用，使得交流变频调速成了绕线机主要的调速方式，数控平行绕线机多少钱，现代交流调速技术具备了宽的调速范围、高的稳速范围及稳速精度、快的动态响应以及可逆运行等良好的技术性能，使得调速性能方面得到很大提高。

在倡导节能低碳的大环境下变频调速具有优势，并且它的调速性能与可靠性不断完善，价格不断降低，特别是变频调速节电效果明显，而且易于实现过程自动化，深受绕线机行业及其他工业行业的认可。下面结合在绕线机应用中的一些特性简单讲解一下现代交流变频技术的特点。

交流变频技术具有调速时平滑性好，效率高。低速时，特性静关率较高，相对稳定性好的特点，数控平行绕线机，绕线机在绕线作业时如出现调速不平滑会出现断线和排线系统失步的问题，使用变频器很好的避免这类问题的出现，绕线机为了满足不同工艺的绕线工艺，往往需要大范围高精度的调速，这与变频器的调速特点非常吻合；现代绕线机其控制系统一般都采用数字集成电路，与直流调速器和电磁调速器比较难配合，数控平行绕线机厂，变频器可以直接使用集成电路控制，易于实现过程自动化。

目前交流变频调速技术在工业等各个行业得到广泛的应用，与传统绕线机相比，使用变频器的绕线机可以节省15%-30%的电能，是非常有发展前景的现代调速方式，已经得到广泛的应用，为企业创造了更大的效益。

以上是由万德特发表内容，如有需要，欢迎拨打图片上的热线电话！

绕线机绕线方式分类

平线机

由主轴旋转，配合三维通过空间移动定位，使线材在一工件外层以螺旋线排列的绕线机。通常用于加工大多数变压器、电感和各类线圈。它是使用最广泛的绕线机。

环型

通过主轴（储线轮）旋转，配合辅轮动作，使线材在一空心圆形、空心方形或其他类似工件上以螺旋线环型排列的绕线机。通常用于加工环型线圈。

飞叉型

通过侧边电机带动飞叉进行绕线的绕线机。通常用于十字仪表线圈和转子的绕线加工。

三维型

为了适应特别产品的特殊绕线模式而产生的绕线机。通常用于定子和特殊产品的绕线加工。

本信息由万德特为您提供，如果您想了解更多产品信息，您可拨打图片上的电话咨询，万德特竭诚为您服务！

万德特JT-800铁芯卷绕机

T系列非晶态合金铁芯卷绕机是我所根据软磁非晶态合金的特点新研制开发的铁芯卷绕专用设备。该设备解决了由于软磁非晶态合金厚度超薄、材料剪强度高、强度大，卷绕时极易断裂的工艺性难题。

本机启动平稳、加速柔和，数控平行绕线机租赁，能高速卷制铁芯并可避免带材的断裂。在卷绕时能很好地保持非晶带材均匀的张力，充分满足铁芯填充的工艺要求。并且具有避免惯性造成的尺寸超差或铁芯层间松动现象的特点。

该机可根据铁芯的不同形状，卷绕不同规格、符合填充要求且端面平整的环型或异型铁芯，是大批量、高效率生产非晶态合金铁芯理想的专用加工设备。

本信息由北京万德特机电技术研究所为您提供，如果您想了解更多产品信息，您可拨打图片上的电话咨询，万德特竭诚为您服务！

数控平行绕线机厂-万德特(在线咨询)-数控平行绕线机由北京万德特机电技术研究所提供。数控平行绕线机厂-万德特(在线咨询)-数控平行绕线机是北京万德特机电技术研究所(www.wandete.com.cn)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:光经理。