

枣阳pe管 融润建材 pe管件价格

产品名称	枣阳pe管 融润建材 pe管件价格
公司名称	湖北融润建材科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市高新区追日路2号
联系电话	15271033666

产品详情

电熔管件生产加工注意事项

随着国家建设部绿色环保建材政策的推广，燃气用管材、矿用管材、给水管材、管件由原来的钢管，逐步被PE管材、管件代替，电熔管件连接时，施工方便、气密性好，在管道行业用量逐步扩大。那么生产加工电熔管件需要注意哪些地方？

一、生产电熔管件以及与管材电熔连接时，必须考虑铜电阻丝通电时间、铜电阻丝电阻大小、铜电阻丝外包覆料MFR、PE燃气管材、电熔管件之间的配合尺寸等因素，否则，会直接影响到PE燃气电熔管件同管材电熔连接后的气密性。

二、生产Dn75规格的燃气电熔管件以及与管材电熔连接时，较佳工艺条件为：铜电阻丝通电时间80s、铜电阻丝电阻0.8n、铜电阻丝外包覆料与管材、管件料MFR0.63g/10min、PE燃气管材、电熔管件之间的配合尺寸在0.05 -0.20 mm。在此工艺条件下，Dn75规格的燃气电熔管件与管材电熔连接的质量较理想，耐气密性较好，其他规格的电熔管件生产及电熔连接时，工艺条件在此基础上稍作调整即可。

PE管的材料等级

在国际上，通常把PE管的材料分为PE32、PE40、PE63、PE80、PE100五个等级，而用于PE燃气管和PE给水管的材料主要是PE80和PE100。

我国对PE给水管专用材料没有分级，这使得国内聚乙烯给水管和燃气管生产厂家选择原材料比较困难，给PE给水管的使用带来了不小的隐患。

因此国家标准局在GB/T13663-2000新标准中作了大量的修订，规定了给水管的不同级别PE80和PE100对应不同的压力强度，并且去掉旧标准中的拉伸强度性能，pe管种类，而增加了断裂伸长率（大于350%），即强调基本韧性。

PE给水管道连接有热熔连接和电熔连接。热熔连接又分热熔承插连接和热熔对接连接，电熔连接分为电熔承插连接和电熔鞍型连接。我们采用热熔对接连接方式施工，它的主要步骤有：

- 1.材料准备：将管道或管件置于平坦位置，放于对接机上，留足10-20mm的切削余量。
- 2.夹紧：根据所焊制的管材、管件选择合适的卡瓦夹具，夹紧管材，为切削做好准备。
- 3.切削：切削所焊管段、管件端面杂质和氧化层，pe管件价格，保证两对接端面平整、光洁、无杂质。
- 4.对中：两焊管段端面要完全对中，错边越小越好，错边不能超过壁厚的10%。否则，将影响对接质量。
- 5.加热：对接温度一般在210-230 之间为宜，pe管用途，加热板加热时间冬夏有别，以两端面熔融长度为1-2mm为佳。
- 6.切换：将加热板拿开，迅速让两热融端面相粘并加压，为保证熔融对接质量，切换周期越短越好。
- 7.熔融对接：是焊接的关键，对接过程应始终处于熔融压力下进行，卷边宽度以2-4mm为宜。
- 8.冷却：保持对接压力不变，让接口缓慢冷却，枣阳pe管，冷却时间长短以手摸卷边生硬，感觉不到热为准。
- 9.对接完成：冷却好后松开卡瓦，移开对接机，重新准备下一接口连接。

枣阳pe管-融润建材-pe管件价格由湖北融润建材科技有限公司提供。湖北融润建材科技有限公司（www.tz1288.com）是一家从事“PE穿线管，PE给水管，PE排水管，MPP电力管”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“融润”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使融润建材在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！