

TPU巴斯夫 德国巴斯夫TPU

产品名称	TPU巴斯夫 德国巴斯夫TPU
公司名称	上海孔帆新材料有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	巴斯夫:德国巴斯夫TPU代理商 TPU:巴斯夫TPU中国** 德国:巴斯夫TPU联系方式
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	13651963616

产品详情

TPU巴斯夫 德国巴斯夫TPU，巴斯夫BASF，巴斯夫代理，Elastollan，德国巴斯夫TPU代理商，德国巴斯夫TPU一级代理商，德国巴斯夫TPU什么价格，德国巴斯夫TPU多少钱，德国巴斯夫TPU批发供应，德国巴斯夫TPU加工参数，更多德国巴斯夫TPU详情，欢迎联系我们了解更多。

TPU出厂时的含水量控制在0.05%以下。TPU暴露在空气中，很快吸收了水分，致使TPU在成型工艺之前必须请假干燥处理，否则在高温情况下水分会转化为水气给加工带来很多的障碍，例如：胶体起泡、熔体变稀、喷嘴溢胶、制品流痕严重、材料物理性能下降、产品表面有起泡、波形、表面灼伤降解。这些影响在TPU含水量超过0.08%时，已经得到证实。因此,TPU在加工期间含湿量应低于0.07%，超过这个界限，加工之前必须进行适当的干燥处理。

邵氏A硬度85A以下：

80-90 6h

邵氏A硬度85A以上：

100-110 3-5h

干燥温度90 时，TPU水含量不能满足要求，必须延长时间，然而，干燥时间超过12h，TPU颗粒轻微变黄。TPU虽然经过键盘干燥过，但应避免过量加入挤出机或者注塑机料斗，以免再度吸湿。大规模生产时，应该采用料斗式干燥器，它能提供合格的预干燥和和预热物料，还可以降低机器的能耗。干燥器内的温度和干度由入口空气调整，物料至少有2h干燥时间，最好为3-4H,温度仍在95-110 。TPU的边角料再次利用，加入着色剂时，在与干燥过的新TPU混合之前，也可进行预干燥。

大部分采用的是聚酯TPU做挤出气动管，针对一些高端行业市场，对产品较高要求的一半采用拜耳聚醚TPU做为气动管挤出原材料。气动管原材料拜耳TPU首选

气管又称气管、气动软管，它有很多品种，一般采用PU原料来生产，质量稳定，耐高压，耐气候性，耐磨损，耐曲折，管体光滑柔韧，颜色鲜艳，弹性高，耐绕曲，弯曲半径小。分为聚酯型和聚醚型。聚氨酯类气管为过气型，如用来过水会影响使用寿命，聚醚类气管即可过气也可过水，物性更为稳定，正常使用寿命更长，是理想的气动管材料。夹纱管是在普通气动管中间包裹一层纤维，因此，夹纱管比普通气动管更为结实耐压，不易爆管。

产品优点

极好的柔韧性。弯曲半径少，耐绕曲。有高弹性回复记忆效应。

耐磨损、撕裂、撞击。可抵抗部分无腐蚀性化学物及油类。可流通易燃性物体，能熔接。

能100%焚化成灰，是认可的环保产物

阻尼性好，内壁光滑，摩擦系数低，介质通过能力高，阻燃性好，无毒无味，

可按需定制颜色，易于管路识别。

气动管适应范围

装配各种气动工具，气动自动化机械，空压机和各类连接气动元件等。

气动管使用提示

聚氨酯气动软管适用于压缩空气，普通工业水，无腐蚀性油类。如需保持长久的使用寿命，必面在额定的工作压力和环境温度下使用。随着温度上升，工作压力应相应减少，若超过限度，软管可能会破裂。流体温度过高或流体带腐蚀性的化学成分，可能会导致软管破裂，工作环境温度过高或工作空间有化学气体，可能会导致软管龟裂，仓储于潮湿的地方或存放期过长，会令软管水解或老化，可能导致出现断裂现象。

市场前景评价

TPU制品在前几年，以智能手机手机套为主，但是随着商机的发掘，很多生产商将目标盯在手机套上，所以对于手机套市场来说基本趋于饱和，同时随着今年市场萎靡和竞争压力的增大，快鱼吃慢鱼的现象不断显现。因此，原料生产商和客户都在努力寻找新的商机。而气动管等TPU制品被大家发掘，尤其是现在的导光性能，烟台万华和烟台吉美瑞已经有成熟的产品，其中拜耳TPU具有导光性能好、耐曲折、耐低温等优势，市场发展迅速，性能和质量得到肯定。