

# PET离型膜生产厂家 扬州PET离型膜 绿雅包装诚信服务

产品名称	PET离型膜生产厂家 扬州PET离型膜 绿雅包装诚信服务
公司名称	广州绿雅包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市增城区新塘镇新墩开发区
联系电话	13632301988

## 产品详情

广州绿雅包装材料有限公司，是一家专业模切加工制造企业，集研发、设计、制造、销售、服务为一体的私营企业；产品主要有橡胶、海绵、胶纸、胶带、绝缘材料（快把、青壳纸、PET、PVC、PC）、屏蔽材料（铜箔、铝箔、银箔、铟箔、导电材料）、过滤材料（强化过滤网、尼龙纱网、绒布）、特殊材料（各类防火耐高温及其他材料）。产品广泛应用于电子、电器、通讯、汽车、IT产业、玩具制造等行业。公司主要产品有白色离型膜、蓝色离型膜、彩色离型膜、快递袋离型膜、PET离型膜、PE离型膜等。公司具有配套的全自动啤机、高精密模机械和贴合机，有齐全的硬件设施，较强的生产能力，丰富的制模经验。根据用户的不同要求进行制模、打做样板、生产。

### 揭秘离型膜的搭配技巧

说到离型膜搭配，可能大家都会有各自的使用心得，但又无法清晰的解释如何搭配离型膜，主要原因是离型膜的搭配需考虑双面胶粘性、终端使用问题、产品结构大小等方面的问题。

#### 无基材双面胶

1. 转贴：如某些工艺需把3M467、3M468自带离型纸换成PET离型膜，那我选材的话首先看背贴物，当然双面胶切卷后容易出现侧面溢胶，在复合之前是需要抛光处理或采用刀片手工刮胶处理。

1)、如我们模切的成品是贴在金属表面（无印刷油漆等处理），那我选择离型膜会在110-140g之间的一个范围，扬州PET离型膜，所考虑的问题是，金属表面贴附性比较好可使用较重离型膜方便加工。

2)、如背贴物为玻璃、塑胶、印刷制品等，贴附性差的，转贴的离型膜选择在70-80g之间；转贴工艺是先用3M467贴合70-80g的离型膜，自然放置12小时后，再剥离双面胶原底纸，由于双面胶贴合后，粘会随时

间长逐渐贴合紧密，PET离型膜生产厂家，72小时后才会步入平稳阶段，而我们选择12小时后已相对紧密，时间上也容易做出安排。

2. 轻离型膜选用，首先无基础双面胶内聚力会强于普通双面胶，同时也说面初粘力会弱一些，所以为方便加工我们选择离型膜可用5-10g左右。

如客户重离型采用的原底纸，那下轻离线配合使用的话可选用3-5g离型膜。

### 黑白胶、黑黑胶

1. 黑白胶我们多数用在显示屏上，起到遮光作用，此模切扣字形，如平刀工艺采用一刀模切，盖子我一般选择45-55之间的离型膜，轻离型选择1-3g，其考虑是工艺简单，溢胶可能性低，方便客户贴合使用（有部分客户直接要求离型力50g以下）。

2. 如采用小孔套位一条线生产（此工艺多数是双面胶宽度在0.8以下，一把刀生产困难或刀模雕刻困难），需考虑生产时会通过复合--模切--排废--换模--模切--排外框废料等多工序，将有可能导致容易出现溢胶、移位等问题；故盖子我们选用加重80-90g，轻离型选择3-5g以保证生产的稳定性。

### 泡棉胶

首先泡棉胶起到的作用是缓冲、密封，那密度相对来说是会比较低，常用密度：38度-48度，特殊密度：50度-80度，这也说明泡棉胶的流动性会比较大，加工容易出现溢胶的问题。

那我们在选择离型膜的时候，会比一般的重点以防止出现溢胶移位现象；比如口子形产品，盖子的离型膜我会选择90-110g的离型膜，轻离型膜选用5-10g离型膜。当然由于泡棉胶的初粘性比较强，基本上客户使用加重到150g的离型膜也不会有什么问题的。

### 普通双面胶0.01mm

首先0.01双面胶基才厚度会在0.006以上，那两边涂布的双面胶厚度非常薄这样使得双面胶的粘性相对来说是会比较弱（大概在700g左右）。

那我们在选择离型膜时候，重膜考虑在65-80g之间的离型力，PET离型膜加工厂，轻离型膜则选5-10g的离型力。如果双面胶不换原底纸，轻离型则要选择1-3g的离型膜。当然这加工起来的掉片机率会高很多。

### 普通双面胶0.05-0.1mm

对于这个厚度的双面胶，可以说大部分是比较好加工的材料，离型膜的选用弧度也比较大，重膜用35-125g，轻膜选用3-5g，如果双面胶不换原底纸，轻离型则要选择1-3g的离型膜。

### 普通双面胶0.1-0.25mm

首先这类双面胶溢胶的可能性比较大，那离型膜选用对我来说和泡棉类似。

为防止移位、溢胶等问题应重离型膜。重膜用90-110g，轻膜用5-10g，如果双面胶不换原底纸，轻离型则

要选择1-3g的离型膜。

## 导电胶

1. 无基材双面胶通常是加金属粉末和导电胶混合在一起而做成，这类双面胶我们通常不换原纸/膜，那选用搭配的轻离型膜用3-6g离型膜。
2. 导电布基材双面胶，这类导电胶通常导电性能比较好，韧性强，但粘性通常不强，故搭配时候重膜选用50-70，轻膜选用3-6g。如模切时候不换膜则选1-3g。

## 小尺寸产品（1mm以下）

对于比较小的模切产品，如0.7mm宽\*15mm产加3mm手柄，此类产品我们在模切时候掉片是非常严重的，其主要是由于产品较小接触离型膜的面积少，加工过程边缘容易产生挤压导致生产困难。

那在此我采用的轻离型膜将换成1-2g的硅胶保护膜，其主要是采用硅胶保护膜的吸附性，还有硅胶和亚克力胶不粘的特性。也由于产品尺寸较小故选用40-50g的重膜。

## FPC双面胶

FPC模切产品到客户端组装后，重离型膜并不去除，PET离型膜定制，需要经过运输到终端组装时才会撕开，故客户设计模切件时一般要求不能换原底纸，或要求重离型不能超过40g，故针对FPC产品选用轻离型为小于3g才能稳定生产。

广州绿雅包装材料有限公司专业生产离型纸、PET离型膜、格拉辛离型纸、铜版离型纸，PET离型膜.转移膜等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。广州绿雅包装材料有限公司诚信、实力和产品质量获得业界的认可。主要产品有日用品用离型膜、纺织用离型膜、氟素离型膜、氟塑离型膜、白色离型膜、蓝色离型膜等。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

## 太便宜的离型膜为何不推荐买？

作为一种有需求的行业、厂家加工时有投入的一种产品，离型膜在有些时候会因为一些策划而实行一些价钱经济，这种时候会比经常的价钱略微低一些。

但是我们要注意的是，这种低价钱只是相对的，而不可能到一种非常低的程度，毕竟厂家在加工的时候也是需要投入的，所以才讲不建议购买太低廉的离型膜。

一个离型膜被加工出来，需要经历一整个的工艺，在这样整个途中厂家需要注入的投入以及工人福利。

如果说把价钱降得很小，那在这生产途中品质肯定就会要减少了，要不然厂家就没了盈利，的生意还怎

么做下去?有的消费者感觉价钱高的和价钱小的看起来也没哪种差异，那为什么不去买那种很低廉的离型膜呢，还可以节省不少钱。

实际上一些低劣厂家正是抓住了消费者的这种观点，才会节省加工投入，然后把价钱压得很小，以此来吸引消费者的挑选。想要做品质好的离型膜，那厂家就需要成本更多的加工投入，而要想获得应该的盈利，在价钱上也要有一定提高。这样一实行分析，价钱高的离型膜与价格低的差距就很明显了，面对太低廉的离型膜也就不推荐买了。作为消费者，不管是消费离型膜还是其余的产品，都不能仅仅看价钱，毕竟我们买来不只是扔在那里看的，只是要实行运用的。

而太低廉的离型膜通常品质上都会有非常大的问题，所以是不建议大家挑选的。

广州绿雅包装材料有限公司专业生产离型纸、PET离型膜、格拉辛离型纸、铜版离型纸，PET离型膜.转移膜等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。广州绿雅包装材料有限公司诚信、实力和产品质量获得业界的认可。主要产品有日用品用离型膜、纺织用离型膜、氟素离型膜、氟塑离型膜、白色离型膜、蓝色离型膜等。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

氟素离型膜在生产过程中要符合的条件

氟素离型膜需要选择高科技材料用于研发产品，胶水应使用低涂层离型膜。中涂离型膜更适合使用油胶和保护膜，高涂层离型膜不适合保护膜使用。

在材料的性能方面，必须坚持工业材料，以便它们能够轻松地分离；离型膜通常不与树脂体系发生化学反应，或污染树脂体系；拉伸后的离型膜的伸长率是必要的。它可以与纤维一致，以防止预浸料坯在制备过程中由于不同步的牵伸而变形和扭曲。

制作程序：关键是按还是剪。在冲压和切割时，离型膜的厚度要求适中。当使用低重量离型膜进行冲压时，不易破碎，脆性不好。在冲压和切割过程中，背纸容易撕裂纸张和产品。

选择基材以具有足够的防水性，以有效地防止水分通过其进入工业材料。当环境湿度改变时，离型膜的长度和宽度必须是恒定的，以避免由离型膜的起皱引起的预浸料的皱折。

在生产过程中，如果氟素离型膜达到良好的效果，则需要多个步骤来相互配合，并且在选择高质量基材时必须小心。一个好的抗静电硅胶膜不怕复杂的工艺。只要产品的质量好，制造商就会从好的开始，以达到好的防静电，并大限度地发挥产品的性能。

PET离型膜生产厂家-扬州PET离型膜-绿雅包装诚信服务由广州绿雅包装材料有限公司提供。PET离型膜生产厂家-扬州PET离型膜-绿雅包装诚信服务是广州绿雅包装材料有限公司（gzluyabz.1688.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄经理。

