

Z3040X13摇臂钻床/铣床/钻铣床，机床，成海机床，精品

产品名称	Z3040X13摇臂钻床/铣床/钻铣床，机床，成海机床，精品
公司名称	滕州市成海机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:摇臂钻床 品牌:成海 型号:Z3040X13
公司地址	滕州市新居街1-3
联系电话	86 0632 3955557 13156322638

产品详情

类型	摇臂钻床	品牌	成海
型号	Z3040X13	主电机功率	2.2 (kw)
外形尺寸	1800X810X2300 (mm)	轴数量	单轴
钻孔直径范围	40 (mm)	主轴转速范围	75-1200 (rpm)
主轴孔锥度	4	控制形式	人工
适用行业	通用	布局形式	立式
适用范围	通用	作用对象材质	金属
产品类型	全新	是否库存	否

供应z3040x13摇臂钻床/铣床/钻铣床，机床厂家，成海机床，精品

产品特点：	z3040 * 13摇臂钻床自动升降，自动进刀，机械锁紧，机械变速
-------	-----------------------------------

摇臂钻床的详细资料：

机床型号：z3040 × 13 最大钻孔直径 (mm) 40 主轴中心线至立柱母线距离 (mm) 最大1300 最小：360
主轴端面至底座工作面距离 (mm) 最大1300 最小：260 主轴锥孔 (莫氏) 4 主轴转速级数：6
主轴行程 (mm) 200 主轴转速范围 (r / mm) 75—1200 主轴进给量级数3
主轴进给量范围 (mm / r) 0.10—0.25 主电机功率 (kw) 2.2 机床重量：(kg)：1800

滕州成海机床有限公司-----坐落在中国机械之乡的滕州市，本公司是一家专业生产钻铣床，升降台铣床，摇臂钻系列和机床附件，配件及机床维修改造为一体的高新技术企业！近年来，公司不断加大研发投入和技术创新的力度，产品的更新换代及产品质量不断提高，一批科技含量高、社会效益好的产品不断推出，增强了企业的市场综合竞争力！在十多年的经营开拓中，始终坚持：“诚信守约、精益求精、把用户满意做为我们永恒的追求”。

成海人将坚持以科技创新为根本，以精益求精求生存，以客户满意求发展，把富源的品牌理念，渗透于管理的全过程，以最真挚的热情，为全国各地成海机床的新老客户提供最优质的服务，用成海机床年轻专注的制造团队，卓越的制造技术，贴心的服务来诠释成海的风采！成海机床愿与各界同仁，携手共进，共谋发展！

订单流程;

客户选定产品型号，传真产品图片和技术参数顾客下单，传真合同，签订回传！客户可要求公司传真企业资质证明顾客打款，一般为全款到账发货，特殊情况也可先付30%定金，货到，卸车前付清余款财务收到货款，下单，仓库配车，安排发货！装车后，告知客户司机电话，让客户准备卸车

价格说明；

我公司为专业的摇臂钻和铣床生产厂家，公司报价为统一报价，性价比较高。没有虚假价格成分，质量一流！报价为含税含运费保修两年的价格！

物流须知；

由于机床为超大，超重物品，快递和物流公司一般不接，所以要用配货站配车，配车一般是专线车辆，长期两地往返，对两地都比较了解，能送货到门，方便客户卸车！但是这种方法时效性不佳，路上快，但是配货慢，一辆大车要配满货才会走，所以有一个等待的配货时间，滕州也是一个物流大市，一般3天左右，就能发货！综合考虑，安全，方便，时效，配车是机床运输的最佳选择！

售后服务；

尊敬的用户：感谢您购买成海机床产品!为了使我们的服务让您更满意,购买后请认真阅读此保修卡并妥善保存。若在购买后或在使用过程中有发现异常，请直接与经销商联络。我们将严格履行3电48（三小时内与客户电话解决，如电话解决不了48小时内到达用户现场）更好的为客户提供高效优质快捷的服务，并接受广大用户的监督。

摇臂钻床电气拖动特点及控制要求

(1) 摇臂钻床运动部件较多，为了简化传动装置，采用多台电动机拖动。例如Z3040型摇臂钻床采用4台电动机拖动，他们分别是主轴电动机，摇臂升降电动机，液压泵电动机和冷却泵电动机，这些电动机都采用直接启动方式。

(2) 为了适应多种形式的加工要求，摇臂钻床主轴的旋转及进给运动有较大的调速范围，一般情况下多由机械变速机构实现。主轴变速机构与进给变速机构均装在主轴箱内。

(3) 摇臂钻床的主运动和进给运动均为主轴的运动，为此这两项运动有一台主轴电动机拖动，分别经主轴传动机构，进给传动机构实现主轴的旋转和进给。

(4) 在加工螺纹时，要求主轴能正反转。摇臂钻床主轴正反转一般采用机械方法实现。因此主轴电动机仅需要单向旋转。

(5) 摇臂升降电动机要求能正反向旋转。

(6) 内外主轴的夹紧与放松、主轴与摇臂的夹紧与放松可用机械操作、电气—机械装置，电气—液压或电气—液压—机械等控制方法实现。若采用液压装置，则备有液压泵电机，拖动液压泵提供压力油来实现，液压泵电机要求能正反向旋转，并根据要求采用点动控制。

(7) 摇臂的移动严格按照摇臂松开 移动 摇臂夹紧的程序进行。因此摇臂的夹紧与摇臂升降按自动控制进行。

(8) 冷却泵电动机带动冷却泵提供冷却液，只要求单向旋转。

(9) 具有连锁与保护环节以及安全照明、信号指示电路。

编辑本段摇臂钻床安全操作规程

1. 工作前对所用钻床和工卡量进行全面检查，确认无误时方可工作。
2. 严禁戴手套操作，女生发辫应挽在帽子内。

3. 工件装夹必须牢固可靠。钻小件时，应用工具夹持，不准

摇臂钻床相关参数

用手拿着钻。

4. 使用自动走刀时，要选好进给速度，调整好行程限位块。手动进刀时，一般按照逐渐增压和逐渐减压原则进行，以免用必过猛造成事故。

5. 调整钻床速度、行程、装夹工具和工件时，以及擦试机床时，要停车进行。

6. 钻头上绕有长铁屑时，要停车清除。禁止用风吹、用手拉，要用刷子或铁钩清除。

7. 精铰深孔时，拔取圆器和销棒，不可用力过猛，以免手撞在刀具上。

8. 不准在旋转的刀具下，翻转、卡压或测量工件。手不准触摸旋转的刀具。

9. 使用摇臂钻时，横臂回转范围内不准有障碍物。工作前，横臂必须卡紧。

10. 横臂和工作台上不准存放物件，被加工件必须按规定卡紧，以防工件移位造成重大人身伤害事故和设备事故。

11. 工作结束时，将横臂降到最低位置，主轴箱靠近立柱，并且都要卡紧。

编辑本段摇臂钻床日常保养

1、清洗机床外表及死角，拆洗各罩盖，要求内外清洁、无锈蚀、无黄袍，漆见本色铁见光。清洗导轨面及清除工作台面毛刺。检查补齐螺钉、手球、手板，检查各手柄灵活可靠性。

2、摇臂钻床主轴进刀箱保养：检查油质，保持良好，油量符合要求。清除主轴锥孔毛刺。清洗液压变速系统、滤油网，调整油压。

- 3、摇臂钻床摇臂及升降夹紧机构检查：检查调整升降机构和夹紧机构达到灵敏可靠。
- 4、摇臂钻床润滑系统检查：清洗油毡，要求油杯齐全、油路畅通，油窗明亮。
- 5、摇臂钻床冷却系统检查：清洗冷却泵、过滤器及冷却液槽。检查冷却液管路，要求无漏水现象。
- 6、摇臂钻床电器系统检查：清扫电机及电器箱内外尘土。关闭电源,打开电器门盖,检查电器接头和电器元件是否有松动、老化。检查限位开关是否工作正常。开门断电是否起到作用。检查液压系统是否正常，有无漏油现象。各电器控制开关是否正常。

编辑本段摇臂钻床维修

plc在摇臂钻床电气控制中的应用application of plc to electric ...采用可编程序控制器(plc)对摇臂钻床传统的继电器-接触器电气控制系统进行技术改造,给出了摇臂钻床plc电气控制系统的设计梯形图、输入输出接线图.plc的应用不但大大提高了摇臂钻床电气控制系统的可靠性和抗干扰能力,而且大大简化和减少了维修维护的工作量, ...

摇臂钻床主轴进刀箱保养

- 1：检查油质，保持良好，油量符合要求。
- 2：清除主轴锥孔毛刺。
- 3：清洗液压变速系统、滤油网，调整油压。
- 4：清除主轴上面的杂质，主轴上注油，保证主轴润滑。

摇臂钻床的检查

摇臂钻床摇臂及升降夹紧机构检查

- 1：检查调整升降机构和夹紧机构达到灵敏可靠。

摇臂钻床润滑系统检查

1：清洗油毡，要求油杯齐全、油路畅通，油窗明亮。

摇臂钻床冷却系统检查

1. 清洗冷却泵、过滤器及冷却液槽。
2. 检查冷却液管路，要求无漏水现象。

摇臂钻床电器系统检查

1. 清扫电机及电器箱内外尘土。
2. 关闭电源,打开电器门盖,检查电器接头和电器元件是否有松动、老化。
3. 检查限位开关是否工作正常。（需要通电检查，注意安全）
4. 开门断电是否起到作用。
5. 检查液压系统是否正常，有无漏油现象。
6. 各电器控制开关是否正常。

摇臂钻床主要特点

- 1、采用液压预选变速机构，可节省辅助时间
- 2、主轴正反转、停车（制动）、变速、空挡等动作，用一个手柄控制，操纵轻便
- 3、主轴箱、摇臂、内外柱采用液压驱动的菱形块夹紧机构，夹紧可靠

4、摇臂上导轨、主轴套筒及内外柱回转滚道等处均进行淬火处理，可延长使用寿命

5、主轴箱的移动除手动外，还能机动

6、有完善的安全保护装置和外柱防护及自动润滑装置

售后服务：

1:两年内免费维修（人为因素除外）

注:请按照使用说明操作.再优质的产品也需要您的精心维护.

我们的承诺:

我们会尽一切努力以价格、质量取胜，以德服人，创造公正和诣的购物环境。在这个电子商务飞速发展的时代，网上购物好处很多，需要大家共同努力去维护，用心去对待每一笔买卖行为。我们将争取努力做到让你100%满意。十分欢迎大家对我们的评价。确实交易出现了问题，先要取得沟通，化解误会和矛盾，一定可以协商解决的。是我们的疏乎和责任我们会认真对待，理解和尊重是相互的.....

供应z3040x13摇臂钻床/铣床/钻铣床，机床厂家，成海机床，精品