

厦门西门子840D系统上电重启十年修复

产品名称	厦门西门子840D系统上电重启十年修复
公司名称	上海龙锡机电设备中心
价格	800.00/台
规格参数	数控系统:840D 专业修复:上电重启 西门子产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951弄B205
联系电话	13621872316 13621872316

产品详情

西门子840d开机系统黑屏/十年芯片级维修 常州凌肯自动化科技有限公司是凌科自动化旗下一子公司，凌肯自动化目前是省内的设备维修服务型公司，实力为同行业翘楚 以技术实力为依托，建有商务部、业务部、技术部、售后部，经过多年耕耘，凌科自动化实现了跨越式发展，得到了各大企业的普遍认可，获得多项殊荣西门子840d开机系统黑屏/十年芯片级维修
公司主要维修变频器、伺服器、触摸屏、PLC、UPS、仪器仪表、电路板等工控产品

西门子工控设备在国内市场份额大家是有目共睹的，其中西门子840D的稳定性和强悍的性能主要应用于各企业的精加工设备当中，SINUMERIK 840D是德国西门子公司推出的一种高端数控系统，SIN840D系统的特点是计算机化，驱动模块化，控制与驱动接口的数字化。NCU573.3采用Pentium CPU，最多可控制31个伺服轴或主轴，10个通道或操作方式组，在每个通道中可控制12个轴（含主轴），主轴数最多为12个。它与以往的数控的不同点是更易操作，更易掌握，MMC102、MMC103和PCU50、PCU70带有硬盘，可储存大量的数据。另外，它的硬件结构更加简单、紧凑、模块化；软件内容更加丰富，功能更加强大。

西门子840d开机系统黑屏/十年芯片级维修 常州凌肯自动化科技有限公司是凌科自动化旗下一子公司，凌肯自动化目前是省内的设备维修服务型公司，实力为同行业翘楚 以技术实力为依托，建有商务部、业务部、技术部、售后部，经过多年耕耘，凌科自动化实现了跨越式发展，得到了各大企业的普遍认可，获得多项殊荣西门子840d开

机系统黑屏/十年芯片级维修

公司主要维修变频器、伺服器、触摸屏、PLC、UPS、仪器仪表、电路板等工控产品

日常维修西门子840D数控系统常用维修方法汇总如下：

西门子840d开机系统黑屏/十年芯片级维修使用ghost软件修复MMC102板的硬盘逻辑坏道

一台装有SIN840D数控系统的加工中心，其系统配置为NCU572.0软件版本为V03.06.05、MMC102软件版本为V03.06.10。

开机启动时显示：

Application Error ABNORMAL PROGRAM TERMINATION CLOSE

按回车键确认后显示：

Regie WARNING: Application ' mbdde ' didn ' t post Initcomplete ! Press <enter> and continue...

按回车键确认后，能进入加工区界面，但在通道状态栏中显示6个“？” ，报警和信息行无任何显示，进入诊断界面后无任何显示、死机。

经过分析上述故障现象，MMC102板的硬盘上有逻辑坏道，造成报警文本文件丢失。一般可更换备份硬盘排除此故障，现介绍一种若没有备份硬盘，使用ghost系统备份软件修复此硬盘逻辑坏道的方法（ghost软件具有修复硬盘逻辑坏道的功能）。

机床关机断电，将笔记本电脑硬盘从机床MMC102板上拆下。

关闭一台安装有Windows 98第二版操作系统的台式计算机。切断电源，打开机箱，将机床上硬盘通过插接式转换电路板连接到第二主硬盘位置。

600608#故障描述：驱动器没有准备好或者电机速度超设置范围。 打开STEP7查看故障报警程序段，当主轴电源、主轴主、从驱动器故障时，则报警该信息。电话让同事查看轴控制S120_CU320，没有报警信息，电话那头回复控制器没有红灯报警指示。继续让他进行断电重启操作，看该故障是否能够消除。

我们的地址：上海市松江区强业路951弄B205电话：联系手机：13621872316 期待您的咨询

几分钟后，同事电话回复，重新启动系统后报警能够消除。又让他在JOG状态下，手动点动主轴。回复说可以点动运行没有报警。又重新让他检查主轴外置编码器连接

到主轴的同步皮带情况如何，回复说正常没有松弛现象（主轴测速为外置编码器方式）。继续让他将状态转换到AUTO状态进行实际测速。

NCK加工程序设置主轴最大转速500

rpm/min，主轴速率调整75%，理论计算实际转速为375 rpm/min转，而实际为376.017 rpm/min。查询以前的资料主轴跟随误差值0.5~1.0%，这个跟随速度值Act.应该是在范围内的，说明主轴同步皮带涨力调整、编码器速度反馈部分也是正常的。