

排污管生产厂家高密度聚乙烯钢带波纹管

产品名称	排污管生产厂家高密度聚乙烯钢带波纹管
公司名称	四川顺扬管道有限公司
价格	68.00/米
规格参数	规格:DN300-2800 环刚度:8KN-16KN 链接方式:对接/承插
公司地址	金牛区金仙桥街1号附173号
联系电话	13678186541 18828073428

产品详情

排污管生产厂家高密度聚乙烯钢带波纹管应用范围:

- 1、市政工程：埋地排水、排污管；
- 2、道路工程：铁路、高速公路的渗、排水管；
- 3、工业：广泛用于工业领域的排污水管；
- 4、建筑工程：建筑物雨水管、地下排水管、排污管、通风管等；
- 5、垃圾填埋场污水收集管；
- 6、大型港口、码头工程：大型机场、港口、码头工程的排水、排污管等；
- 7、体育运动场所：高尔夫球场、足球场等体育运动场所的渗水排水管；
- 8、水利工程：水源管、灌溉管及水电站输水、排水的使用；
- 9、矿场：矿井通风、送风、排水、泥浆管；
- 10、通讯用管：铁路、公路通讯，通讯电缆、光缆保护管；
- 11、水储存系统：截留缓慢水流的储水系统。
- 12、农业工程：农田、果园、茶园以及林带排灌；
- 13、海水输送管道；

14、河道疏通。

排污管生产厂家高密度聚乙烯**钢带波纹管**钢带管特性：

- 1) 适用于介质长期温度不大于45 。
- 2) 埋地塑料排水管道要按柔性管的理论（管土共同发挥作用）进行设计。同时在设计状态下管道垂直方向的变化不得大于管直径的5%。
- 3) 管材环刚度的选择是塑料管道设计的一项重要指标，因此应从管道埋深、地面荷载、沟槽回填土的性质和压实系数以及施工荷载等综合考虑确定。盲目采用高环刚度不经济。对车行道下埋深小于1.0m的管道，还应考虑管道变形对路面的影响。
- 4) 外观
管材内表面应平整，外部波形应规整；管材内外壁应无气泡和可见杂质，熔缝无脱开。
管材在切割后的断面应修整，无毛刺。
管材两端钢带切口处应在管材的同一纵向线。
- 5) 防腐层厚度 粘接树脂和外层聚乙烯为钢带的防腐层，应符合CJ/T 225-2006标准中的有关规定。
- 6) 管材的物理力学性能应符合表1的规定。

HDPE钢带波纹管产品性能:

- 1、耐化学性：不被污染、废水及化学药品腐蚀，不因土壤中腐烂物质而腐蚀；
- 2、抗冲击：管材壁采用“U”字形结构，耐冲击、耐压，地基下沉情况下也不破裂，而且变形后复原性强，对任何地基都有很好的适应性；
- 3、耐老化：管材通常为黑色，可承受存放和施工过程中太阳的直晒；
- 4、耐寒性：管材在-60 环境中不会被冻裂及膨胀漏水；
- 5、重量轻：便于运输，施工方便，是水泥管重量的1/8，埋管只需挖土机，不需大型设备；
- 6、连接方便：管材可先在沟外连接，用挖土机推到沟中，减少工程时间和费用；
- 7、耐磨性优越：比钢管、水泥管耐磨，生活水废渣通运能力强；
- 8、排水流通性优越：内部光滑，减少摩擦，排水速度快；
- 9、经济性：施工、管理、维修费用低；
- 10、环境影响：HDPE是无毒性原料，对土地等环境无害，并且完能再生使用。
- 11、管道系统稳定性好：管材圆型外拉筋结构不但增加了管材的环刚度，同时具有根阻作用，解决了管道纵向移位产生的拉紧及顶井问题。

12、完全可靠的环刚度：由于钢塑两种材料的弹性模量比大于200，重量比大于7.85，因此与纯塑管相比，钢带增强极易使管材（特别是大直径管材）具有足够安全可靠的环刚度及相对较高的刚度重量比。

排污管生产厂家高密度聚乙烯钢带波纹管生产及安装要求：

在生产钢带管时是以PE管来作为基体的,使用表面涂覆有粘接树脂的钢带成型为波形来作为主要的支撑结构,并且将其与聚乙烯材料缠绕复合成一个整体的双壁螺旋波纹管。

使用钢带管时,其介质的长期温度要于45℃以下；埋地钢带管要按照柔性管的理论进行设计.同时在设计状态下保证管道垂直方向的变化不得大于管直径的5%；管材环刚度的选择是塑料管道设计的一项重要指标.盲目采用高环刚度不经济.对道路埋深小于1.0m的管道,还应考虑管道变形对路面的影响。

钢带管要保证内表面的平整,还需要保证外部波形的规整；在PE管材的内外壁应不存在任何的气泡和可见杂质,焊缝应严密无脱开；在切割之后的PE管,应对其断面进行修正,保证没有毛刺的存在；在管材两端的钢带管切口处应在管材的同一纵向线上。

钢带管的防腐层是指粘接树脂和外层,其厚度应符合CJ/T225-2006标准中的有关规定；对于管材的物理力学性能也应符合相关规定。

生产钢带管所使用的原料是以PE管为主,其中仅可以加入可以提高性能的必须的添加剂,其中聚乙烯的含量应在90%以上。