

自来水管生产厂家PE管

产品名称	自来水管生产厂家PE管
公司名称	四川顺扬管道有限公司
价格	5.00/米
规格参数	型号:de20-630mm 长度:6000mm 压力:0.6-1.6兆帕
公司地址	金牛区金仙桥街1号附173号
联系电话	13678186541 18828073428

产品详情

自来水管生产厂家PE管连接方式之电热熔焊机连接：优点是管件相比之下价格要便宜，缺点是受外界因素影响要大一点。

- 调试对接焊机，把需要接的管材用相应的夹具夹紧。
- 把管材或管件清理干净，用旋切刀铣削连接端两面，要保证结合处不错位，不单向开口闭合不了。
- 等待加热板到达要求温度后，放入加热板并稍用力向连接处施力，使几口充分均匀热熔，时间按要求把控。
- 加热完毕后，迅速取出加热板，并启动液压接合两管材加热面，保持压力到冷却。
- 冷却时间尽可能足够，冷却后打开夹具并移开管材，观察连接处卷边判定连接质量是否可靠。

自来水管生产厂家PE管连接方式之电熔连接：优点是连接方便迅速、接头质量好、基本不受外界因素影响，缺点是价格比较贵。

流程：检查-----切管-----清洁接头部位-----管件套入管子-----校正-----通电熔接-----冷却

- 检查：管材和管件口径是否相对应，外观质量有无问题。
- 切管：比较常见的切割工具有旋切刀、塑料管剪刀和锯弓。管材端口要求垂直平整，使得热熔区足够长，以保证连接的牢固性。避免切割时产生高温引起管材变形。
- 清洁接头部位：有氧化现象的，要用砂纸去除，然后用干净抹布擦除连接面的泥土及污垢。并标示插入深度线。

d.管件套入管子：将电熔管件套在两端管材上，保证插入深度足够。

e.校正：要保证连接牢固可靠，必须把管材和管件调整在同一轴线上，以防偏心造成热熔区域不够以致气密性不好而漏水。

f.通电熔接：要获得最佳的熔接接头，就必须按照厂家或技术要求的恒压电压和通电时间进行，度要把握好，电压过高，时间太长就会出现碳化，而脆裂；电压过低，时间太短，而连接不牢。

g.冷却：聚乙烯本身熔点就不是很高，所以连接后，冷却时间要足够，恢复到常温才能达到最高的耐压强度。这段时间不能移动管材，必须保持静止。

PE管应用:

给排水方面，主要用于城市及农村自来水网铺设，农业灌溉引水，工业排污等。

还有用作中低压燃气输送，也是越来越广泛。

自来水管生产厂家PE管介绍：

由于传统的钢制管道很容易生锈，对水质产生影响，而且笨重，成本高，由此而产生了今天用的塑料管。以聚乙烯100级(给水我们用的是高密度聚乙烯，因为要承压，所以必须用分子量大，机械性能较好的。另外灌溉用的有一种PE管属于中密度管俗称毛管)为原材料，聚乙烯树脂本身是有些透明色，我们见到的成品管材都是添加了色母，然后通过塑料挤出机一次挤塑成型，然后喷色带，编码等。