

双组份聚硫密封胶施工工艺试验方案

产品名称	双组份聚硫密封胶施工工艺试验方案
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	11.00/kg
规格参数	品牌:剑锋 型号:齐全 产地:衡水
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

产品详情

双组份聚硫密封胶施工工艺试验方案

一、编制目的

双组份聚硫密封胶作业指导书的编制目的是更好的指导施工生产，规范双组份密封胶的施工程序，提高施工效率及避免因不规范施工而造成的质量问题。

二、适用范围

本作业指导书适用于建筑物及渠道伸缩缝的密封处理作业。

三、双组份聚硫密封胶性能

双组份聚硫密封胶，外观为水状液体胶装物，向水一样，能够在变形缝里流淌,比较稀，耐油、耐水、耐大气老化、耐紫外线耐冲击、耐磨擦、耐高低温（-50 -120 ）；属低模量，高伸长率。双组份聚硫密封胶具有如下特性：；1、具有良好的耐候性、耐久性、长期使用不产生龟裂；2、对被密封构件具有充分稳定的粘接性及耐久粘接性，对水中混凝土具有长期粘接性；3、水蒸汽透过率低，双组份聚硫密封胶具有非常好的防水功能；4、不受菌类的侵蚀，对菌类的抵抗性；5、对密封构件不产生污染，无腐蚀，双组份聚硫密封胶对人体无害。总之双组份聚硫密封胶适用于金属、混凝土幕墙接缝、地下工程（如隧道、洞涵）、水库、蓄水池等构筑物的防水密封，以及公路路面等伸缩缝的伸缩密封、建筑物裂缝的修补恢复密封。配合比：主剂(A)：固化剂(B)=100:10(质量份，标准状态下)，随季节、地域气温的变化。可用固化剂使用量的多少来调节适用期的长短，B组份的变动范围在10-14之间。夏天施工时，双组份聚硫建筑密封胶就凝固的时间就快一些，冬天施工时，凝固的就稍微慢一些。

四、双组份聚硫密封胶的施工方法

- 1、被密封表面的处理：将施工后残留的垃圾杂物清理干净，再用吹风机将浮灰处理干净，若基面潮湿应用喷灯烤干后用钢丝刷刷一遍，以清理烘烤后掉下的水泥屑及尘土。要除去被粘表面的油污及灰尘等杂物，用吹风机吹干净杂物，使涂胶面露出牢固的结构层,接缝表面完全干燥、清洁。表面所有灰尘清刷处理干净。被粘表面干燥，平整，以防止粘接不良。金属表面的锈层及保护漆也需除去。
- 2、施工前把缝隙的两边1cm处垂直贴上5cm宽的胶带，以防施工中多余的聚硫胶把构筑物表面弄脏。（用过的胶带及时清理）
- 3、密封胶的配制：把1桶白色聚硫胶（A组份）与1袋黑色固化剂（B组份）充分搅拌均匀，直到无色差为止。混合比例 A:B=100:10 ~ 100:14(质量比)，将两个组份混合均匀，搅拌时间宜长不宜短，以免因搅拌不均匀造成局部固化不完全而达不到防水密封效果。混合时应防止气泡混入，配制好的双组份聚硫密封胶应在2小时内用完，否则慢慢增稠造成施工困难和降低性能。
- 4、涂双组份聚硫密封胶时，用灰刀或胶枪将配制好的密封胶在接缝两侧先涂抹一层，然后再将双组份聚硫密封胶嵌入缝道中间。操作时应尽量防止夹带气泡进入密封胶中。涂胶时，应该压实，填平密封处，防止气泡混入。
- 5、施工结束后，把缝隙两边的防护胶带取下即可，24小时内应避免水冲雨淋。
- 6、施工质量的检查：密封胶施工完毕后应对接缝进行检查，如有漏刮、不平、下垂等应及时修补整齐。双组份聚硫密封胶表干时间为24小时，因此在双组份聚硫密封胶未充分固化前，要注意保护，防止雨水侵入而降低性能。