

西安西门子6FC5247-0AA00-0AA0重启修复

产品名称	西安西门子6FC5247-0AA00-0AA0重启修复
公司名称	上海龙锡机电设备中心
价格	1200.00/台
规格参数	数控维修:6FC5247-0AA0 专业维修:重启 西门子产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951弄B205
联系电话	13621872316 13621872316

产品详情

2.屏蔽此类报警

在很多时候，修复硬件或等待更换硬件比较麻烦，为了不影响生产，可以将光栅尺屏蔽，以等待备件而机床能够继续加工。因西门子系统的功能比较强大，设备制造商设置光栅尺的方法不尽相同，故屏蔽光栅尺的方法也不有所不同，故选用两例不同典型的方法屏蔽。

(1) 使用轴参数屏蔽光栅尺。以西门子802D-SL系统为例，进入机床参数界面，选择轴参数，选择对应坐标轴30230=1、31000=0、31010=0。这样就可以通过参数将光栅尺在系统中摘掉。

故障原因:编码器与伺服模块之间通讯错误,数据不能正常传送。2、处理方法:在该报警中牵涉三个环节:编码器,电缆,伺服模块。先检测电缆接口,再轻轻晃动电缆,注意看是否有报警,如果有,修理或更换电缆。在排除电缆原因后,可采用置换法,对编码器和伺服模块进行进一步确认。

伺服电机正余弦编码器的相位对齐方式如下：

- 1.用一个直流电源给电机的UV绕组通以小于额定电流的直流电，U入，V出，将电机轴定向至一个平衡位置；
- 2.用示波器观察正余弦编码器的C信号波形；
- 3.调整编码器转轴与电机轴的相对位置；
- 4.一边调整，一边观察C信号波形，直到由低到高的过零点准确出现在电机轴的定向平衡位置处，锁定编码器与电机的相对位置关系；
- 5.来回扭转电机轴，撒手后，若电机轴每次自由回复到平衡位置时，过零点都能准确复现，则对齐有效

撤掉直流电源后，验证如下：

- 1.用示波器观察编码器的C相信号和电机的UV线反电势波形;
- 2.转动电机轴，编码器的C相信号由低到高的过零点与电机的UV线反电势波形由低到高的过零点重合。

此时C信号的过零点与电机电角度相位的-30度点对齐。

如果可接入正余弦编码器的伺服驱动器能够为用户提供从C、D中获取的单圈绝对位置信息，则可以考虑：

- 2.利用伺服驱动器读取并显示从C、D信号中获取的单圈绝对位置信息;
- 3.调整旋变轴与电机轴的相对位置;
- 4.经过上述调整，使显示的绝对位置值充分接近根据电机的极对数折算出来的电机-30度电角度所应对应的绝对位置点，锁定编码器与电机的相对位置关系;
- 5.来回扭转电机轴，撒手后，若电机轴每次自由回复到平衡位置时，上述折算绝对位置点都能准确复现，则对齐有效。

如果想直接和电机电角度的0度点对齐，可以考虑：

- 1.用3个阻值相等的电阻接成星型，然后将星型连接的3个电阻分别接入电机的UVW三相绕组引线;
- 2.以示波器观察电机U相输入与星型电阻的中点，就可以近似得到电机的U相反电势波形;
- 4.一边调整，一边观察编码器的C相信号由低到高的过零点和电机U相反电势波形由低到高的过零点，最终使2个过零点重合，锁定编码器与电机的相对位置关系，完成对齐。

由于普通正余弦编码器不具备一圈之内的相位信息，而Index信号也只能反映一圈内的一个点位，不具备直接的相位对齐潜力，因而在此也不作为讨论的话题。

此后可以在撤掉直流电源后，得到与前面基本相同的对齐验证效果：

- 1.用示波器观察正余弦编码器的C相信号和电机的UV线反电势波形;
- 2.转动电机轴，验证编码器的C相信号由低到高的过零点与电机的UV线反电势波形由低到高的过零点重合。

如果利用驱动器内部的EEPROM等非易失性存储器，也可以存储正余弦编码器随机安装在电机轴上后实测的相位，具体方法如下：

- 2.用一个直流电源给电机的UV绕组通以小于额定电流的直流电，U入，V出，将电机轴定向至一个平衡位置;
- 3.用伺服驱动器读取由C、D信号解析出来的单圈绝对位置值，并存入驱动器内部记录电机电角度初始安装相位的EEPROM等非易失性存储器中;

4.对齐过程结束。

西门子SIEMENS直流调速器售后维修厂家，上海虎恒电气有限公司，你的选择没有错。公司自成立以来，长期维修西门子变频器及伺服驱动器的，触摸屏，PLC，直流调速器等，积累了丰富的维修经验，对所维修的机器建立完善的维修档案，所有我们维修的机器我们都有完善的参数备份，确保我们维修的机器上机即能使用。

西门子直流调速器/直流控制器/直流驱动器在使用中常见出现的故障：上电跳闸，开机炸可控硅，模块坏，IGBT烧，通电烧保险，无励磁电压，报励磁故障，励磁过流，速度不可控维修，超速维修，带负载报故障维修，冷却风机坏维修，散热风扇坏维修，直流调速装置风扇原厂出售，，主板销售，脉冲触发板销售，转速度不稳定维修，可控硅晶闸管烧维修，直流调速装置无显示维修，A018,A015,运转速度不连贯维修，高速不稳定维修，低速不稳定维修，启动合闸跳保险维修，运转不出力维修，控制板维修等等