

高速押出机 泰丰设备 郑州押出机

产品名称	高速押出机 泰丰设备 郑州押出机
公司名称	东莞市泰丰线缆设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇龙眼村工业路十路75号
联系电话	18802600655

产品详情

押出机的使用原理

押出机的使用原理

押出机的特征尺寸是螺杆的直径（D）和螺杆的长度（L）与直径（D）的比率（L/D）。押出机通常至少由三段组成。第1段，靠近加料斗，是加料段。它的功能让物料以一个相对平稳的速率进入押出机。一般情况下，为避免加料通道的堵塞，这部分将保持相对低的温度。第二部分为压缩段，在这段形成熔体并且压力增加。由加料段到压缩段的过渡可以突然的也可以是逐步（平缓）的。最后一个部分计量段，紧靠着押出机出口。主要功能是流出押出机的物质是均匀一致的。在这部分为确保组成成分和温度的均匀性，物料应有足够的停留时间。

在机筒的尾部，塑料熔体通过一个机头离开押出机，这个机头设计成理想的形状，押出的熔体流在这里通过。

另一个重要的部分是押出机的驱动机构。它控制螺杆的旋转速度，螺杆的旋转速度决定着押出机的产量。所需的功率由聚合物的粘性（流动阻力）决定。而聚合物的粘性取决于温度和流动速率，随着温度和剪切力的增加而下降。

押出机都带有滤网，能将杂质阻挡在滤网上。为避免停止，滤网应能自动更换。当加工带有杂质的树脂时，比如回收料，这一点特别重要。挤塑机的螺杆分进料段，塑化，熔融段，温度根据塑料粒子的工艺参数，型号按螺杆直径分20、36、52、65、75、95、120、135。

东莞市泰丰线缆设备科技有限公司专业生产定制高速塑料押出机生产线、自动高速绞线机、裁线机、缠

绕机、单绞机，双绞机、成圈打扎机及周边设备

电力电线押出机——泰丰线缆设备

电源线电力电缆押出机主要用于电源线，绝缘护套、电力电缆等线材的押出。其主要由放线架、主张力组、电力电缆押出机主机、主控柜、冷却水槽、牵引机、火花机、收线机以及印字机、测径仪、PLC控制、双履带式牵引和各类规格无轴式收排线机。

泰丰线缆的押出机适用于各种线材的押出，欢迎新老客户前来咨询！

押出机挤包尺寸不合格的原因——泰丰线缆设备

- 挤出和牵引速度不稳定;
- 缆芯外径变化太大;
- 押出机温度过高造成挤出量的减少;
- 塑料内杂质过多阻塞于过滤网使塑料流量降低;
- 收放线的张力不稳定;
- 模间距选择不合适;
- 挤出机头的温度不均匀;

针对上述原因，应经常测量护套外径及时调整;合理选配和调整挤出模具;注意收放线的张力变化及时调整;温度的控制应于规定要求一致;