

# 线缆押出机 泰丰设备 洛阳押出机

产品名称	线缆押出机 泰丰设备 洛阳押出机
公司名称	东莞市泰丰线缆设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇龙眼村工业路十路75号
联系电话	18802600655

## 产品详情

### ?电线押出机的正确操作方法及注意事项

#### 电线押出机的正确操作方法及注意事项

为了充分发挥机器的效能，使机器保持良好的工作状态，延长机器的使用寿命。我们需要对机器进行正确的操作。电线押出机的操作包括机器的安装、调整、试车、操作、维护和修理等一系列环节，该押出机的操作方法如下：

#### 如何正确进行停车

(1)停止加料，将押出机内的塑料挤光，露出螺杆时，关闭机筒和机头电源，停止加热。

(2)关闭押出机及辅机电源，使螺杆和辅机停止运转。

(3)打开机头联接法兰，拆卸机头。清理多孔板及机头的各个部件。清理时为防止损坏机头内表面，机头内的残余料应用钢律、钢片进行清理，然后用砂纸将粘附在机头内的塑料磨除，并打光，涂上机油或硅油防锈。

(4)螺杆、机筒的清理，拆下机头后，重新启动主机，加停车料（或破碎料），清洗螺杆、机筒，此时螺杆选用低速以减少磨损。待停车料碾成粉状完全挤出后，可用压缩空气从加料口，排气口反复吹出残留粒料和粉料，直至机筒内确实无残存料后，降螺杆转速至零，停止押出机，关闭总电源及冷水总阀门。

(5)挤出时应注意的安全项目有：电、热、机械的转动和笨重部件的装卸等。押出机车间必须备有起吊设备，装拆机头、螺杆等笨重部件，以确保安全生产。

东莞市泰丰线缆设备科技有限公司专业生产定制高速塑料挤出机生产线、自动高速绞线机、裁线机、缠绕机、单绞机，双绞机、成圈打扎机及周边设备

## 挤出机怎么操作——泰丰线缆设备

挤出机经技术员安装试运转,经检查各项正常后,再进行带负荷运转。

1、每次启动运转前,必须先加热挤塑机螺杆,根据塑料的热溶化温度进行预热加温,并保持一定的加热时间,使所用的塑料达到塑化程度,使生产出的电线产品达到一定的光亮度,避免塑化温度偏低造成电线产品无光洁度,表面粗糙;塑化温度过高造成电线产品外护层内有黑焦头,并破坏塑料绝缘度和耐侯性。要达到每种塑料要求的塑化程度,应根据塑料的内在质量,及时调整加热温度。每种塑料温度塑化程度不同,所要求的加热也有所不同,应根据实际生产中的情况及时进行调整。

## 硅胶电线电缆挤出机生产线

由泰丰线缆设备公司生产的硅胶挤出机生产线主要特点：

- 1.PLC+触摸屏控制，全程控制、调整、监控生产线各工艺参数。
- 2.硅胶专用螺杆、螺筒、机头、眼模及配套防止内部硫化结构。
- 3.硅胶专用免对自定心机头和水冷自动或手动控制系统。
- 4.配置精密检测反馈系统，确保线径精准，大大降低了成本。

硅胶挤出机生产线主要组成：

- 1.双头张力放线架
- 2.铜线整直台
- 3.硅胶挤出机主机电器
- 4.温度主控箱
- 5.不锈钢热烘箱
- 6.双轮引取机
- 7.横式张力储线架
- 8.工频火花机
- 9.计米装置

## 10.双轴收线机(卷装、轴装两用)

东莞市泰丰线缆设备科技有限公司专业生产定制高速塑料押出机生产线、自动高速绞线机、裁线机、缠绕机、单绞机，双绞机、成圈打扎机及周边设备