

楚雄传动轴淬火设备厂家直销性价比出众

产品名称	楚雄传动轴淬火设备厂家直销性价比出众
公司名称	郑州领诚电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

产品详情

高频加热淬火设备应用热处理行业：

- 1、各种汽、摩配高频淬火热处理，如：曲轴、连杆、活塞销、凸轮轴、气门、变速箱内的各种齿轮、各种拨叉、各种花键轴、传动轴、半轴、各种摇臂、摇臂轴等高频淬火热处理。
- 2、五金工具高频淬火热处理，如老虎钳、锤、大力钳、扳手。
- 3、液压元件如：柱塞泵的柱塞、转子泵的转子、各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等高频淬火。
- 4、各种电动工具齿轮轴的高频淬火热处理。
- 5、各种木工工具，如：斧头、刨刀等热处理。
- 6、机床导轨、齿轮热处理。

滑板砖钢箍加热设备

滑板砖钢箍加热设备的主要特性：功率可调，感应加热，加热速度快，效率高，大幅度节能省电、温度更容易控制，加热范围广、适用性强，只对金属感应加热，更安全，更环保！

主要应用行业：标准件厂、机械制造厂、机床厂、五金工具厂、高强度螺栓厂、齿轮厂、轴承厂等。

运费使用说明：公司负责运货上门

新工艺及设备的介绍：

截齿放置在链式传动设备上，按设定速度匀速通过鞍型开式中频炉对截齿同时进行焊接、调质加热。这种新工艺可以避免上述传统工艺过程

中二次加热导致的：钎焊表面氧化、合金脆化、截齿尖部退火、焊接强度降低等问题。该设备截齿焊接、调质一体化处理，生产出来的截齿质量好、强度高、焊缝饱满、焊接强度高、省工省电。克服了上述两种传统老工艺的缺点。

半圆工件内孔感应淬火设备

淬火工艺：是各种金属工件必备的不可缺的热处理方法，是工件提升韧性、耐磨损力的热处理方式，大半圆金属工件内孔淬火设备的优势：

- 1) 感应器加装导磁体，加热更迅速、对工件无需整体加热，可有选择性地对局部加热，工件变形小，节能更省电。
- 2) 加热速度快，可使工件在极短的时间内达到所需温度，甚至1秒以内。从而使工件的表面氧化和脱碳都较轻，大多数工件都无须气体保护。
- 3) 可根据需要通过调整设备的工作频率和功率，对表面淬硬层进行调控。从而使淬硬层的马氏体组织较细，硬度、强度和韧性都比较高。
- 4) 经感应加热方式热处理后的工件，表面硬层下有较厚的韧性区域，具有较好的压缩内应力，传动轴淬火设备厂家直销，使工件的破断能力都更高。
- 5) 加热设备便于安装在生产线上，易于实现机械化和自动化，便于管理，可有效地减少运输，节约人力，提高生产效率。
- 6) 一机多用。即可完成淬火、退火、回火、正火、调质等热处理工艺，又可完成焊接、熔炼、热装配、热拆卸及透热成形等工作。

楚雄传动轴淬火设备厂家直销性价比出众由郑州领诚电子技术有限公司提供。楚雄传动轴淬火设备厂家直销性价比出众是郑州领诚电子技术有限公司（www.lingchengdz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李总。同时本公司（www.henanlingchengdianzi.com）还是从事中频熔炼炉，金属中频熔炼炉，中频熔炼炉厂家的厂家，欢迎来电咨询。