

青州包装膜 轮胎包装膜 坤阳塑业

产品名称	青州包装膜 轮胎包装膜 坤阳塑业
公司名称	寿光市坤阳塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省寿光市台头镇工业园
联系电话	15263649005

产品详情

分切操作是拉伸膜生产中的一个重要环节，分切质量的好坏将直接影响到成品质量及拉伸膜的质量，对于拉伸膜来讲，分切是其生产的最后一道环节，分切膜卷的好坏直接影响到用户上机使用。有些时候，托盘包装包装膜，往往因为分切的错误而导致整批产品报废，所以，在拉伸膜生产过程中分切是不可忽视的，绝不能轻视分切。

简单的说，分切就是将某一幅宽的拉伸膜通过切刀作用分割成若干个等宽或不等宽产品的过程。从表面上来看，分切相对印刷、复合等工序是比较简单的，但是，往往简单之中又有奥秘，只有充分认识到分切的重要性，充分把握分切的基本要领，青州包装膜，才能将消耗降到z u i低，保证z u i佳的产品质量，才能充分满足客户的需求，轮胎包装膜，才能为成品工序的产品质量提供z u i可靠的保证。

PE拉伸膜有时候会出现破膜的情况，不知道大家注意过吗？对于其厚度较低的产品来说，此类现象出现的概率会比一般的产品要高，那么出现这种情况的原因肯定不止一种，具体还有哪些因素呢？一起来了解下。

- 1、原料中含有性能差异较大的杂质（如低分子物油污等）。
- 2、铸片上有明显的横向条纹、气泡。
- 3、各种不明显的横拉前破膜因素进一步扩大（纵向厚度波动等），使局部区域应变过大。
- 4、铸片的结晶、取向状况偏差过大。
- 5、PE拉伸膜生产过程中链夹损坏。
- 6、机头漏料。

7、辊面压伤。

8、废料、设备划伤薄膜。

看拉伸膜的外观

拉伸膜的表面应当平整光滑，无皱折或仅有少量的活褶，无明显的凹凸不平、黑点、杂质、晶点和僵块，没有条纹、斑痕、暴筋等弊病，无气泡、针孔及破裂，镀铝膜的镀铝层应当均匀，不允许有明显的亮条、阴阳面等现象。此外，铝合金包装膜，还要求薄膜表面清洁干净，无灰尘、油污等。

看拉伸膜的尺寸及规格

尺寸及规格是用户在订货时的基本规格。对宽度偏差、厚度偏差、卷芯长度偏差、卷芯内径偏差、膜卷质量偏差项目做了适合我国实际状况的规定。而且应当厚薄均匀，横、纵向的厚度偏差小，且偏差分布比较均匀。

青州包装膜-轮胎包装膜-坤阳塑业(推荐商家)由寿光市坤阳塑业有限公司提供。青州包装膜-轮胎包装膜-坤阳塑业(推荐商家)是寿光市坤阳塑业有限公司(www.wfkunyang.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李岩。同时本公司(www.wfdgix.cn)还是从事山东PE拉伸缠绕膜生产厂家，山东拉伸缠绕膜厂家，山东拉伸缠绕膜价格的厂家，欢迎来电咨询。