

# 大型疑难厚壁弯管生产厂家

产品名称	大型疑难厚壁弯管生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

## 产品详情

煨制弯管生产厂家 13582724391 张工 1.中频弯管采用垂直外特性的电源，直流时采用正极性（焊丝接负极） 2.中频弯管一般适合于6mm以下薄板的焊接，具有焊缝成型美观，焊接变形量小的特点 3.保护气体为，纯度为99.99%。当焊接电流为5050A时，流量为80L/min，当电流为50250A时，流量为25L/min。 4.焊接电弧长度，焊接钢时，以24mm为佳，而焊接不锈钢时，以3mm为佳，过长则保护效果不好。 5.中频弯管为防止焊接气孔之出现，焊接部位如有铁锈、油污等务必清理干净。 6.钨极从气体喷嘴突出的长度，以45mm为佳，，在角焊等遮蔽性差的地方是23mm，在开槽深的地方是56mm，喷嘴至工作的距离一般不超过5mm。 7.中频弯管对接打底时，为防止底层焊道的背面被氧化，背面也需要实施气体保护。 8.防风与换气。有风的地方，务请采取挡网的措施，而在室内则应采取适当的换气措施。