

## SP1010- 模具保护器

产品名称	SP1010- 模具保护器
公司名称	东莞市尚品仪器科技有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	
公司地址	塘厦镇东深南路119号2栋1单元102室
联系电话	13825796008

## 产品详情

在注塑模具行业中，即使模具计划的再好，机台参数设置的再优化，我们的产品在开模，顶针托了产品，一次，两次，三次，乃至良多次都不行把模具型腔的产品托出来；固然我们普通设置托模两次。自动化生产注塑系统不会晓得模具内是否有滞留产品，模具合模，首先举行下一轮的生产轮回行动。突然听到一声模具内异响，十之八九模具压模了。运气好点，开模搜检有的模具还可以继续应用。但对付有些严紧的模具，继续应用的概率就没有这么大了。是以，我们必要模具保护器来监督模具腔内的异常环境，每一模一摸监督。这样，一遇到分外异常环境，我们就要汇报，报警，不容许模具合模。跟着自动化的提升，从质料烘烤到自动上料，从注塑成型托模，一次次简单注塑成型产品；再到合模进入下一个轮回成型。但模具托模后时常有少许产品没有扫数托完，特别是少许小尺寸严紧的产品，一方面数量多，另一方制品尺寸小。在自动化生产的过程当中，我们可以通过点窠模具来尽管到达生产要求，大概是通过机台设置托模的距离，延伸托模的光阴几个ms。但生产过程当中照旧会遇到这样的征象。模具保护器行使最早进的机器视觉手艺，开发的注塑机模具保护系统，安装在注塑机上，在注塑机成型周期过程当中对注塑机举行二次摄影检测，确保消息模因为产品粘模或顶针滑块未归位变成模具毁坏，从而对模具的平常应用起到有效的保护感化。模具保护器安装在注塑机上，可以干脆搜检产品是否及格，并且在合模前搜检有无残留物，以防止模具夹损。注塑机运行时，每个周期内，昂贵的模具都可能因为塑料残留或滑块错位而有损坏的凶险，可以防止这些环境发生，在异常时自动防止闭模并报警。从而保护昂贵的

模具，低落生产老本，幸免停机修模，进步产品品质，保障交货工期。