

# SP1010-模具监视器

产品名称	SP1010-模具监视器
公司名称	东莞市尚品仪器科技有限公司
价格	18888.00/台
规格参数	
公司地址	塘厦镇东深南路119号2栋1单元102室
联系电话	13825796008

## 产品详情

模具监视器，又称模具监视保护器或电子眼，是对各类注塑机运行情况实时监视、检测和控制的模具保护系统。在制造行业，很多公司在模具方面的损失很大，由于不同产品的特殊性、不规则性，尽管采用了很多模具保护措施，仍然不能避免模具损坏带来的损失及对人身体的伤害。模具保护器利用机器视觉对比功能和电脑CPU的强大运算速度对影像数据进行实时运算处理，通过分析机器运行过程中抓拍的图像，智能化地监控注塑机的运行情况，可有效检测产品是否合格，并且在合模前检查有无残留物，以防止模具夹损，其检测精度及对国内各种品牌注塑机的适用性。

## 二、主要用途

- 1、闭模前进行模穴、模芯、产品残留的确认
- 2、滑块位置、顶出返回位置等位置确认
- 3、插件插入错误确认
- 4、顶出少折断确认
- 5、检测产品是否有缺料或毛边产生

- 6、检查多穴产品是否缺失
- 7、检查多色产品混色是否正确
- 8、防止残次品连续出现
- 9、减少多余的顶针动作

### 三、配置和工作原理：

1.设备组成部件有：监控器主机一台，监控器使用说明书一本，主机线 + 短接头一条，相机两个，镜头两个，相机线两条，红外线光源两个，12V开关电源一个，磁性座两套.

2.检测区域：模具模腔内可视面.

3.检测目的：闭模前进行模穴，模芯，残留产品的确认、滑块位置，顶出返回等位置的确认.

4.检测速度：0.2s/次.

5.检测精度：1mm.

### 四、尚品设备特点：

- 1、高清自动补光，
- 2、区域随意画
- 3、PE系统
- 4、多次重检
- 5、合模时确认模具安全

6、一机多头式

7、可办公室远程控制

## 五、功能描述：

一、对多模穴具有效

二、可以与机器联动，实现无人看守工作

三、可监视带静电的成型品

四、可避免脱模剂的超量使用

五、可选配镜头，监视不同尺寸的成型区域

六、可发现成型不良事件，并发现顶出故障

七、可减少顶出次数

八、处理速度快，每次约50ms，不超过100ms

九、可以使用触摸方式操作

十、系统紧凑，体积小，尤其适合注塑机安装要求

十一、可自修正标准画面

十二、由于系统采用特殊结构的硬件，可靠性高

十三、有再度监视功能，不会产生操作错误。

十四、可利用消除功能，将不必要的监视去除  
设备工作中屏幕显示

十五、可任意监视各个自定义区域

十六、可以扩展多台相机以适应多角度，高分辨率的检测要求