

# 铸铁卧式多级泵生产厂 天津卧式多级泵生产厂 新楮水泵厂

产品名称	铸铁卧式多级泵生产厂 天津卧式多级泵生产厂 新楮水泵厂
公司名称	河北新楮泉泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省安国市祁州大路197号
联系电话	15932138300

## 产品详情

在卧式多级泵生产厂检修完毕以后，为使其正常运行，就必须保证运转时水泵和原动机的轴处于同一直线上，以免水泵和原动机因轴中心的互相偏差造成轴承在运行中的额外受力，进而引起轴瓦发热磨损和原动机的过负荷，甚至产生剧烈振动而使泵组停止运行。卧式多级泵生产厂检修后的找正是在联轴器上进行的。开始时先在联轴器的四周用平尺比较一下原动机和水泵的两个联轴器的相对位置，找出偏差的方向以后，先粗略地调整使联轴器的中心接近对准，两个端面平行。

卧式多级泵生产厂转子部件主要有泵轴、叶轮和平衡盘等。水泵能否长期安全可靠地运行，与转子的结构、平衡精度及装配质量有密切的关系。轴是水泵的重要部件，它不仅支承着转子上的所有零部件，而且还承担着传递扭矩的作用。卧式多级泵生产厂解体后，对轴的表面应先进行外观检查，通常是用细砂布将轴略微打光，检查是否有被水冲刷的沟痕、两轴颈的表面是否有擦伤及碰痕。若发现轴的表面有冲蚀，则应做专门的修复。

在卧式多级泵生产厂泵体的分解过程中，需注意以下事项：

- (1) 拆下的所有部件均应存放在清洁的木板或胶垫上，用干净的白布或纸板盖好，以防碰伤经过精加工的表面。
- (2) 拆下的橡胶、石棉密封垫必须更换。若使用铜密封垫，重新安装前要进行退火处理；若采用齿形垫，在垫的状态良好及厚度仍符合要求的情况下可以继续使用。
- (3) 对所有在安装或运行时可能发生摩擦的部件，如泵轴与轴套、轴套螺母，叶轮和密封环均应涂以干燥的MoS<sub>2</sub>粉(其中不能含有油脂)。
- (4) 在解体前应记录转子的轴向位置(将动、静平衡盘保持接触)，以便在修整平衡盘的摩擦面后，可在同一位置复装转子。

