

氟素离型膜生产厂家 绿雅包装行业专家 威海氟素离型膜

产品名称	氟素离型膜生产厂家 绿雅包装行业专家 威海氟素离型膜
公司名称	广州绿雅包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市增城区新塘镇新墩开发区
联系电话	13632301988

产品详情

广州绿雅包装材料有限公司专业生产离型纸、PET离型膜、格拉辛离型纸、铜版离型纸，PET离型膜.转移膜等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。广州绿雅包装材料有限公司诚信、实力和产品质量获得业界的认可。公司主要产品有工业用离型膜、日用品用离型膜、纺织用离型膜、氟素离型膜、氟塑离型膜等。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。广州绿雅包装材料有限公司竭诚为您服务，欢迎新老客户前来洽谈。

如何保证高温离型膜品质？

如何保证高温离型膜品质?现在市场上的高温离型膜厂家有非常多，不一样地方的也有一定的差距，品质一直是客户所想知道的，由于高温离型膜和大家的平常生活联络密切，高温离型膜品质的好坏会直接影响着客户的内心。高温离型膜厂家作为社会的一份子，在谋求一定利润的与此同时，也应该做到的一种责任，不应该忽略了诚信经营的宗旨，应该拒绝敷衍了事，鱼目混珠的行为，这样一来，高温离型膜厂家的产品品质则可以取得的保证了。

对待我们来讲，加大产品品质管理，保证产品品质，才是生存道理，唯有保证了产品的品质，才有资格去谈其他，也唯有保证了产品的品质，才可以很好的面对激烈的市场竞争。

所以，在寻找时候，必须细心研究，并与相关人才全i面商量，了解高温离型膜的基础属性，才可以有用地保证购买的品质与可靠性。不管市场需求如何变动，客户对待高温离型膜产品品质的标准都不可能有所改变，所以，高温离型膜厂家为了持续驻身市场，就需要以产品品质为首要来成长企业。

广州绿雅包装材料有限公司，是一家专业模切加工制造企业，集研发、设计、制造、销售、服务为一体的私营企业；产品主要有橡胶、海绵、胶纸、胶带、绝缘材料（快把、青壳纸、PET、PVC、PC）、屏蔽材料（铜箔、铝箔、银箔、铟箔、导电材料）、过滤材料（强化过滤网、尼龙纱网、绒布）、特殊材料（各类防火耐高温及其他材料）。产品广泛应用于电子、电器、通讯、汽车、IT产业、玩具制造等行业。公司主要产品有白色离型膜、蓝色离型膜、彩色离型膜、快递袋离型膜、PET离型膜、PE离型膜等。公司具有配套的全自动啤机、高精模切机械和贴合机，有齐全的硬件设施，较强的生产能力，丰富的制模经验。根据用户的不同要求进行制模、打做样板、生产。

揭秘离型膜的搭配技巧

说到离型膜搭配，可能大家都会有各自的使用心得，但又无法清晰的解释如何搭配离型膜，主要原因是离型膜的搭配需考虑双面胶粘性、终端使用问题、产品结构大小等方面的问题。

无基材双面胶

1. 转贴：如某些工艺需把3M467、3M468自带离型纸换成PET离型膜，那我选材的话首先看背贴物，当然双面胶切卷后容易出现侧面溢胶，在复合之前是需要抛光处理或采用刀片手工刮胶处理。

1)、如我们模切的成品是贴在金属表面（无印刷油漆等处理），那我选择离型膜会在110-140g之间的一个范围，所考虑的问题是，金属表面贴附性比较好可使用较重离型膜方便加工。

2)、如背贴物为玻璃、塑胶、印刷制品等，贴附性差的，转贴的离型膜选择在70-80g之间；转贴工艺是先用3M467贴合70-80g的离型膜，自然放置12小时后，再剥离双面胶原底纸，由于双面胶贴合后，粘会随时间逐渐贴合紧密，72小时后才会步入平稳阶段，而我们选择12小时后已相对紧密，时间上也容易做出安排。

2. 轻离型膜选用，首先无基础双面胶内聚力会强于普通双面胶，同时也说面初粘力会弱一些，所以为方便加工我们选择离型膜可用5-10g左右。

如客户重离型采用的原底纸，那下轻离型配合使用的话可选用3-5g离型膜。

黑白胶、黑黑胶

1. 黑白胶我们多数用在显示屏上，起到遮光作用，此模切扣字形，如平刀工艺采用一刀模切，盖子我一般选择45-55之间的离型膜，轻离型选择1-3g，其考虑是工艺简单，溢胶可能性低，方便客户贴合使用（有部分客户直接要求离型力50g以下）。

2. 如采用小孔套位一条线生产（此工艺多数是双面胶宽度在0.8以下，一把刀生产困难或刀模雕刻困难），需考虑生产时会通过复合--模切--排废--换模--模切--排外框废料等多工序，氟素离型膜生产厂家，将有可能导致容易出现溢胶、移位等问题；故盖子我们选用加重80-90g，轻离型选择3-5g以保证生产的稳定性。

泡棉胶

首先泡棉胶起到的作用是缓冲、密封，那密度相对来说是会比较低，常用密度：38度-48度，特殊密度：

50度-80度，这也说明泡棉胶的流动性会比较大，加工容易出现溢胶的问题。

那我们在选择离型膜的时候，会比一般的重点以防止出现溢胶移位现象；比如口子形产品，盖子的离型膜我会选择90-110g的离型膜，轻离型膜选用5-10g离型膜。当然由于泡棉胶的初粘性比较强，基本上客户使用加重到150g的离型膜也不会有什么问题的。

普通双面胶0.01mm

首先0.01双面胶基才厚度会在0.006以上，那两边涂布的双面胶厚度非常薄这样使得双面胶的粘性相对来说是会比较弱（大概在700g左右）。

那我们在选择离型膜时候，重膜考虑在65-80g之间的离型力，轻离型膜则选5-10g的离型力。如果双面胶不换原底纸，轻离型则要选择1-3g的离型膜。当然这加工起来的掉片机率会高很多。

普通双面胶0.05-0.1mm

对于这个厚度的双面胶，可以说大部分是比较好加工的材料，离型膜的选用弧度也比较大，重膜用35-125g，轻膜选用3-5g，如果双面胶不换原底纸，轻离型则要选择1-3g的离型膜。

普通双面胶0.1-0.25mm

首先这类双面胶溢胶的可能性比较大，那离型膜选用对我来说和泡棉类似。

为防止移位、溢胶等问题应重离型膜。重膜用90-110g，轻膜用5-10g，如果双面胶不换原底纸，轻离型则要选择1-3g的离型膜。

导电胶

1. 无基材双面胶通常是加金属粉末和导电胶混合在一起而做成，这类双面胶我们通常不换原纸/膜，那选用搭配的轻离型膜用3-6g离型膜。

2. 导电布基材双面胶，这类导电胶通常导电性能比较好，韧性强，但粘性通常不强，故搭配时候重膜选用50-70，轻膜选用3-6g。如模切时候不换膜则选1-3g。

小尺寸产品（1mm以下）

对于比较小的模切产品，如0.7mm宽*15mm产加3mm手柄，此类产品我们在模切时候掉片是非常严重的，其主要是由于产品较小接触离型膜的面积少，加工过程边缘容易产生挤压导致生产困难。

那在此我采用的轻离型膜将换成1-2g的硅胶保护膜，其主要是采用硅胶保护膜的吸附性，还有硅胶和亚克力胶不粘的特性。也由于产品尺寸较小故选用40-50g的重膜。

PFC双面胶

FPC模切产品到客户端组装后，重离型膜并不去除，需要经过运输到终端组装时才会撕开，故客户设计模切件时一般要求不能换原底纸，或要求重离型不能超过40g，故针对FPC产品选用轻离型为小于3g才能稳定生产。

广州绿雅包装材料公司成立于2001年。因应世界各国环境保护意识提升，专业于环保物流上之应用，制造与销售，产品受各界珠江三角洲客户的欢迎。目前主要生产制造：bopp光膜、亚膜、珠光膜、pet白膜、高温聚酯薄膜、pet离型膜、pet亚光膜、乳白、雾状膜以及各种特殊包装用品；生产上采用台湾全自动连第式成型机。主要产品有透明离型膜、单面离型膜、双面离型膜、热转印离型膜、工业用离型膜等。本公司产品适用于电脑工业：系统伺服器、精密仪器、显示器、光碟机、扫描仪、线材等；家电类产品：空调、冰箱、电视、洗衣机、微波炉、热水器等；其它：五金制品、塑胶工业、制衣工业、精密仪器等各种高价值高要求产品。

离型膜厂家教你分辨真假离型膜的方法

你是否也曾因为选购离型膜而烦恼过吗？别担心，今天离型膜厂家就告诉你关于离型膜的选购方法，帮你解决烦恼，其实选购离型膜是一件很简单的事情，氟素离型膜供应商，现在针对保护膜的选择你可以通过以下着几个方法验证：

1、闻味道

如果味道很浓，有一股酸臭的味道，这种保护膜的保持力非常差，尤其在低温的环境下，基本上黏在纸箱上的封胶都会开裂，味道越浓的时候手感初粘力还是很黏的，但很快就会胶面干涩，失去胶性，那时候就会表现在保护膜表面有裂纹，这是因为涂胶不匀的关系。

2、看纸管

选用厚纸管的保护膜一般都是为了误导消费，保护膜的生产是从国外开始的，所以保护膜的纸管内径都是统一的7.6厘米。

3、看松紧度

保护膜在从半成品到成品的过程是用机器进行分条卷取，威海氟素离型膜，都有一定的张力，张力大，保护膜就会卷取得比较紧，保护膜按照常规就应该卷得整齐，这样的保护膜没有缝隙，胶水与空气结合的程度就小，可以延长保护膜的保存期限和最i大限度的保留保护膜的粘着力。

4、看膜的亮度

一般劣质保护膜都会颜色发暗，这种保护膜断裂的概率非常高，强度差。

5、手感膜的厚度

膜硬的保护膜一般都比较次，而且由于膜厚，实际米数会减少。好的保护膜所选用的薄膜都比较柔软，用手拉膜伸长性好。

6、看颜色

一般透明保护膜外观颜色越白，保护膜杂质越少，才能保证保护膜正常的胶粘性，100米以下的保护膜都有一定的透明度可以看到纸管。选择保护膜也可以看保护膜表面有无分布不规则的白点，用手压抹不去的为杂质或胶干的印记，这种产品一般带有气味。

氟素离型膜生产厂家-绿雅包装行业专家-威海氟素离型膜由广州绿雅包装材料有限公司提供。氟素离型膜生产厂家-绿雅包装行业专家-威海氟素离型膜是广州绿雅包装材料有限公司（gzluyabz.1688.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄经理。