

新楮泉泵业 DG型多级离心泵厂家 辽宁多级离心泵厂家

产品名称	新楮泉泵业 DG型多级离心泵厂家 辽宁多级离心泵厂家
公司名称	河北新楮泉泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省安国市祁州大路197号
联系电话	15932138300

产品详情

多级离心泵厂家导叶在泵壳内应被适当地压紧，以防高压泵的导叶与泵壳隔板平面被水流冲刷。通常，压紧导叶的方法是在导叶背面叶片的肋上钻孔，加装3~4个紫铜钉(尽量靠近导叶外缘，沿圆周均布)，如图2-5所示，利用紫铜钉的过盈量使导叶与泵壳配合面密封。加装的紫铜钉一般应高出背面导叶平面0.50~0.80mm。在多级离心泵厂家的解体过程中，应用压铅丝法来检查动、静平衡盘面的平行度。

多级离心泵厂家保持平衡的方法

- 1、将轴置于工作位置，在轴上涂润滑油并使动盘能自由滑动，其键槽与轴上的键槽对齐。
- 2、用黄油把铅丝粘在静盘端面的上下左右四个对称位置上，然后将动盘猛力推向静盘，将受撞击而变形的铅丝取下并记好方位；
- 3、再将动盘转180°重测一遍，做好记录。用千分尺测量取下铅丝的厚度，测量数值应满足上下位置的和等于左右的和，上减下或左减右的差值应小于0.05mm，否则说明动静盘变形或有瓢偏现象，应予以消除。检查动静平衡盘接触面只有轻微的磨损沟痕时，可在其结合面之间涂以细研磨砂进行对研；若磨损沟痕很大、很深时，则应在车床或磨床上修理，使动、静平衡盘的接触率在75%以上。

多级离心泵厂家机组下水时切勿使电缆受力，以免引起电源线断裂。多级泵不要沉入泥中，否则会导致散热不良而烧坏电机绕组。尽量避免在低压时开机。电源电压与额定电压不可相差10%，电压过高会引起电机过热而烧坏绕组，电压过低则电机转速下降，如达不到额定转速的70%时，启动离心开关会闭合，造成启动绕组长时间通电而发热甚至烧坏绕组和电容器。不要频繁地开关电机，这是因为电泵停转时会产生回流，若立即开机，会使电机负载启动，导致多级离心泵厂家启动电流过大而烧坏绕组。