

换热器管板专业生产厂家

产品名称	换热器管板专业生产厂家
公司名称	沧州阔达管道有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:阔达 型号:齐全 产地:盐山
公司地址	河北省沧州市盐山县常惠线西，蒲洼城工业园区内
联系电话	13383178761 15690470111

产品详情

不锈钢高压管板，就是在钢板上钻出和管子外径一样的孔，将管子穿入焊住固定，起这样作用的一种配件。在固定式管板的计算中按有温差的各种工况计算出壳体轴向应力、换热管的轴向应力、换热管与管板之间的拉脱力 q 中，有一个不能满足强度（或稳定）条件时，就需要设置膨胀节。在固定式管板强度校核计算中，当管板厚度确定之后，不设膨胀节时，有时管板强度不够，设膨胀节后，管板厚度可能就满足要求。

管板被广泛应用于列管式换热器、锅炉、压力容器、汽轮机、大型中央空调等行业。主要用于化工容器，诸如列管式换热器、压力容器、锅炉、冷凝器、中央空调、蒸发器、海水淡化中，起支撑固定列管的作用，金属的材质使其不仅具有很强的刚性，而且具有很大的热传导性能。管板被广泛应用于列管式换热器、锅炉、压力容器、汽轮机、大型中、中央空调等行业。五常市换热器管板_管板安全快速

双管板换热器制造过程中关键要控制四块管板的同轴度、平行度、扭曲度及其与壳体轴线的垂直度，这样大大可保障设备的制造质量，也可保障换热管与管板的连接性能。壳体要严格控制有关几何尺寸和方位。错边量、棱角度和无损探伤按GB150-1998规定执行，周长、圆度和直线度按GB151规定执行，壳体长度按图样规定。检查壳体两端面平行度与壳体轴线垂直度，在两端面标出对称的十字中心线，且两端面中心线连线(方位线)平行于壳体轴线，该标记线是组对双管板的基准之一。

随着化工设备、电站的大型化，其管板直径也变得越来越大，直径为4m-5m的管板很常见。

热交换器的制造中，往往由于管板刚性不足(管板较薄)、组装与施焊的顺序不当、坡口形式、焊接熔敷量过大、焊接工艺参数选择不合理，易引起管板焊接变形。鉴于公司在制作热交换器时，筒体与管板的焊接而引起的管板密封面的变形事故越来越多，有必要对管板组装焊接进行规范化操作。1管板焊接变形1.1管板焊接变形的不利影响及的形式焊接变形造成的不利影响是导致管板密封不严，管子拉脱;管板焊接变形常见的有二种形式：(1)管板与壳体焊接后的角变形;(2)管板面拱形变形;(3)管板波浪变形。管板与壳体焊接后的角变形引起了管板面的拱形变形和管板面波浪变形。1.2管板焊接变形的原因管板焊接变形

的原因主要是由于筒体与管板焊接的横向收缩变形在厚度方向上的不均匀分布引起的;管板与筒体的焊缝一般为单面单边V型坡口,焊接时焊缝的背面和正面的熔敷金属的填充量不一致,造成了构件平面的偏转,所以这种变形在客观上是绝对存在的;管板与筒体焊接角变形主要由两种变形组成,即筒体与管板角度变化和管板本身的角厚壁管板