# CARBIDE/HSS BURS 钨钢磨头 旋转锉 C1020 SC-3M

| | |
|---|---|
| 产品名称 | CARBIDE/HSS BURS 钨钢磨头 旋转锉 C1020 SC-3M |
| 公司名称 | 江阴市奥奇工具有限公司 |
| 价格 | 18.00/支 |
| 规格参数 | 类型:普通<br>材质:合金<br>型号:齐全 |
| 公司地址 | 中国 江苏 江阴市 徐霞客镇璜塘中路30号 |
| 联系电话 | 86 510 66223750/82906593 13861617477 |

# 产品详情

| | | | |
|---|---|---|---|
| 类型 | 普通 | 材质 | 合金 |
| 型号 | 齐全 | 锉纹号 | 标准 |
| 横截面形状 | 圆形 | 锉身长度 | 25（mm） |
| 锉齿粗细 | 标准 | 锉纹 | 双纹 |
| 宽/厚/直径 | 12*25（mm） | 用途 | 广泛 |

硬质合金旋转锉，亦称硬质合金高速什锦铣刀、硬质合金模具铣刀等，与高速电磨机或风动工具配套使用。可精加工各种金属模腔；清理铸、锻、焊件的飞边、毛刺和焊缝；各种机械零件的倒角、倒圆、沟槽和键槽加工；叶轮流道部位的修光；清理管道；精加工机械零件的内孔表面；各种金属和非金属的工艺雕刻等。在国外工业比较发达国家，已被广泛应用，是提高生产效率，实现钳工机械化的一个重要手段。近几年来，这类刀具已在我国逐步推广应用，随着用户的日益增多，将成为钳工及修理工的必备工具。其主要优点是：1. 可以加工铸铁、铸钢、碳素钢、合金钢、不锈钢、铜、铝等金属，和大理石、玉、骨等非金属。加工硬度可达hra≥85。2. 基本上可取代带柄小砂轮，且无粉尘污染。3.
生产效率高。加工效率比手工锉刀提高数十倍，比带柄小砂轮提高近十倍。4.
加工质量好、光洁度高。能加工出各种高精度形状模具型腔。5.
使用寿命长。耐用度比高速钢刀具提高十倍，比小砂轮提高200倍以上。6.
掌握方便，使用简单，安全可靠。7. 综合加工成本可降低数十倍。用 户 安 全 须 知1.
硬质合金旋转锉在风动或电动工具上使用时，转速一般为6000-40000转/分，必须夹紧刀具。2. 切削方向应从右向左均匀移动，不能象使用砂轮一样进行往复切削；注意不要用力过猛（压力一般不超过4公斤）。