

1FK6080-6AF71德国伺服电机爆磁钢维修

产品名称	1FK6080-6AF71德国伺服电机爆磁钢维修
公司名称	上海龙锡机电设备中心
价格	700.00/台
规格参数	伺服电机:1FK6080-6AF7 专业修复:电机爆磁钢 西门子产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951弄B205
联系电话	13621872316 13621872316

产品详情

1FK6080-6AF71德国伺服电机爆磁钢维修、若正常可进行NC启动，观察数控系统的现象。一切正常后可输入机床系统参数、伺服系统参数，传入PLC程序。关闭机床，然后将伺服电机与机械负载连接，进行机械与电气联调。

等待NCPLC连接，操作面板黄灯闪烁。这种现象比较常见，像810D,840D均会出现。

首先检查MPI电缆是否断线，MMC的通信设置是否正确MPI或OPI通信，以及地址和MCP上的拨码开关。

其次在确保有NCPLC程序备份的情况下，对NCU进行一次总清。如果NCU状态不是6，那可能是硬件故障。

操作面板闪烁，说明系统没有程序。可能是程序丢失，或者NCU没有正常工作。此时，检查NCU的数码管状态，（电气柜里从左往右第二个模块就是NCU），正常状态下，显示‘6’，错误状态下，可能显示‘8、5、等等，或者几个数字循环报警）。但一些情况下，即使状态是6，也不能说明NCU一定是好的。

西门子810D数控系统是840D数控系统的升级版，具有更加稳定可靠的使用性能，它将NCU与驱动模块融合到了一起，即CCU。在平时使用时应注意定期维护保养，在实际维修过程中发现，主要有如下原因导致CCU不能正常工作：

- 1、电柜门封不严，现场环境不良，CCU模块受到油污或潮湿腐蚀。
- 2、散热风扇与空调不良，气温过热，造成模块损坏。
- 3、长时间不开机或未按正确做法开机造成电器故障。

4、外围模块24V不正常，输入输出模块损坏，最后引起CCU烧坏。

5、驱动过载短路引起CCU线路烧坏。

出现故障之后，可根据报警代码及指示灯含义，认真排查机械电气方面的故障，确定故障原因及点位，必要时可用硬件替代法去排除。常见故障现象：CCU数码管显示1、CCU数码管显示3、CCU数码管显示4、CCU数码管显示8，或者驱动红灯亮、CCU数码管无显示、CCU亮红灯等问题。

报警120201通讯故障维修，2001故障维修，NC/PLC未链接维修，2120警号故障，NCK风扇报警，NCU数码管显示1，NCU数码管显示3，NCU数码管显示4，NCU数码管显示8，NCU数码管没有显示，NCU数码管不亮，NCU指示灯全亮，西门子840d的，突然A轴出现报警:25040，25201,300608,700008等报警，西门子840D系统300608合21612报警，西门子840D报警400260维修，840D加工中心报300500维修，120202等待与NC/PLC的链接，A5E00401019销售，西门子ncu开不了机数码管无显示维修，开机ncu不能启动维修，西门子840d数控系统的ncu盒7段数码管没有显示不亮维修，840D数控系统屏幕报警提示nc\plc未连接，这个是ncu和pcu都有问题需要维修。送电瞬间所有灯都亮，但是数码管无显示，然后所有灯瞬间变暗，pok灯熄灭，数码管不亮这种状态是NCU坏了，ncu板子h1，h2灯全亮故障维修，故障2120号警（nck风扇报警），更换了一块ncu盒后仍然出现2120报警--ncu坏了需要维修，840d系统ncu不能启动维修，西门子840d数控伺服系统ncu主板维修，西门子系统报F01840维修立式铣床的主轴维修，卧式铣床驱动维修，沈阳机床重型车床维修，武汉重型机床维修，西门子NCU数码管循环显示0、1、6故障维修，109故障维修，106故障维修，西门子红灯NF\CF亮维修，NCU黄灯CB/CP亮维修，西门子NCUPFD黄灯亮维修，西门子NCU亮红灯PF/PS维修，济南二机床维修，大连数控机床维修，天津一机机床维修，840D德玛吉加工中心，西门子系统龙门加工中心，力丰机床维修，广东大型折弯机厂家维修