

siemens西门子1FK6063-6AF71伺服电机专业修理

产品名称	siemens西门子1FK6063-6AF71伺服电机专业修理
公司名称	上海龙锡机电设备中心
价格	800.00/台
规格参数	伺服电机:1FK6063-6AF7 siemen:卡死转不动 西门子产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951弄B205
联系电话	13621872316 13621872316

产品详情

检查编码器的选择 (C0025) OC1短路过大的容性充电电流在电机电缆找检出查电短机路数点据并确保检查控制柜中的环境温度OH散热器温度高于所设定的值在控制器散热器非常脏清洁散热器安装位置不正确更改安装位置OH3散热器温度高于所设定的值C0122电机太热。所以说大热的定制家居逐渐成为家居中的主流

1)

分析与处理过程：经检查，该机床X轴伺服驱动器的进线快速熔断器已经熔断。该机床的进给系统采用的是SIEMENS 6RA系列直流伺服驱动，对照驱动器检查伺服电动机和驱动装置，未发现任何元器件损坏和短路现象。但前者的转子电阻比后者大得多，所以伺服电动机与单机异步电动机相比，有起动转矩大，运行范围较广，无自转现象三个显著特点。

，二，电机上电，

除外有没有对变频器进行维护保养？如定期清理灰尘，检查导线的链接状况。等等

上海虎恒

我们的地址：上海市松江区强业路951弄B205电话：联系手机：13621872316 期待您的咨询

电气有限公司 西门子直流调速装置维修,西门子变频器维修,西门子触摸屏维修,西门子6SE70维修,西门子伺服电机维修,伺服马达维修,西门子制动单元维修,西门子整流单元,西门子整流/回馈单元维修,西门子交流逆变器维修,西门子数控面板维修,西门子数控系统维修,西门子电源模块维修,西门子数控电源维修,西门子UPS维修,西门子电源板维修,西门子励磁板维修,西门子主板维修,欧陆直流调速维修,ABB变频器维修,富士变频器维修,西门子软启维修,西门子操作面板维修,西门子控制面板维修,西门子PLC维修,西门子伺服驱动器维修,西门子数控机床维修

市场上大家都在找自己的合作伙伴，远在天边近就在眼前，要和客户建立信任，要让他明白你的技术实力，是需要时间的。我刚开始，两个人，几台设备，一间写字楼，公司就开业了。虽然对自己的技术一点不担心，可客户会知道吗？附近的一家公司要找能修伺服器的，几家都不太理想。我们在网上遇见，于是合作开始，还算比较顺利。后来他公司的kuka机械人坏了，故障是有时无法启动，有时又可以启动。说让我给他找一位能维修kuka的公司。这真是让人哭笑不得，我说不用找了，我就会搞，对方半信半疑。维修主管小心翼翼的交给我，一再叮嘱不要扩大故障，结果我第二天就给他了，一装机设备正常工作了。有了这个案例，他公司的西门子，abb的设备我也能承接一些。后来几台库卡kr16机械人硬件维修也全部交给我完成。

工业设备维修，怎样得到客户的价值认可。

没有价值认可，你也变得不再重要！客户要的是结果，至于过程，他们并不关心。砍价时，总有大佬问：元件费用几许？答：原价成本1%，找出那个坏元件成本99%，你自己找出来我免费给你更换。要让他明白，你又快又准又轻松的搞定这个设备，是有技术含量的。干技术的如苦行僧，苦行僧走出来的路，你跟我坐在轿车里谈感受，是不是有点滑稽。有一个例子，陕西西安有位客户的伺服器坏了，西安的同行搞得焦头烂额，最后连驱动板也换了，故障不但没有解决，反而报警驱动型号错误，这下傻眼了。

伺服控制器有那么神乎其神吗？也别把那东西想得那么复杂，伺服的基本条件是闭环控制。什么是闭环控制？无非就是和输出马达组合成一个环路，有反馈而已。变频器也有反馈，比如电流传感器就是。伺服的反馈要求更苛刻一些，要求电机每转动一下的位置信息主控制板都要知道。通俗点说就是：快了就慢下来，慢了就加快一点。这个说起来容易做起来难，要知道动态，惯性，负载变化都在瞬息万变，马达那边出了什么幺蛾子，控制器马上就知道，而且要做出对应的处理措施，这并不是一件容易的事。

于是第二个问题就出来了，那就是响应问题。所谓的响应，就如人与人之间的对话，一问一答。马达运行起来那是每分钟几千转的问题，这就是所谓的高速响应。马达的编码器担负起和主控板之间的对话。编码器制造商按要求将编码器演算成脉冲，马达转一圈，很可能编码器就输出了几千个脉冲，这个脉冲以原始位置为起点，每一个脉冲代表一个位置。你也可以这样理解，编码器每圈输出的脉冲越多，定位越准确，误差越小。当然以上说的指示一个概念，实际的软件算法，硬件制造工艺要求，那是相当的复杂的。不过那对与维修工程人员来说，用处不大，但需了解原理。

光说理论没用，维修的时候，还会遇上各种编码器，什么绝对编码器，增量编码器，通讯式编码器，旋转变压器等等。所以有人说，工业设备的维修技术，一半是理论，一半是经验。在现实维修中，很多事情是没时间给你去慢慢推敲理论，客户要你一看故障结果，就需要判断出故障点。个人经验，在日本美国产品中，习惯用编码器作为反馈器件，代表如三菱，安川，松下等等。欧洲的一些顶级伺服制造商，非常习惯用旋变（解析器）作为反馈器件，比如伦茨，路斯特，科比等等。对于反馈器件的使用，不敢说谁更胜一筹。但稳定性来说，旋转变压器应该稳定一些。但旋变的a/d运算复杂，制作成本也较高，所以一般都只出现在高级的伺服控制器中。